

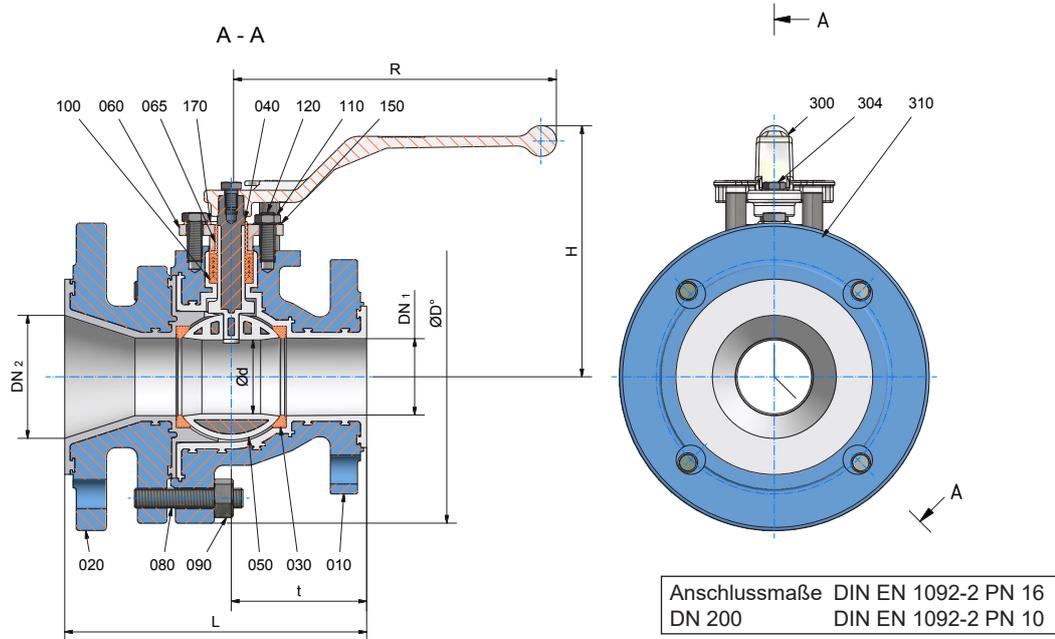
Register 6

Inhaltsverzeichnis - AKH6

Inhalt

<i>Technische Daten AKH6 (DIN)</i>	<i>2</i>
<i>Technische Daten AKH6 (ANSI)</i>	<i>3</i>
<i>Werkstoffspezifikation AKH6.....</i>	<i>4</i>
<i>Abmessungen AKH6 (DIN).....</i>	<i>5</i>
<i>Abmessungen AKH6 (ANSI).....</i>	<i>6</i>
<i>Ersatzteilliste (Art.-Nr.) - AKH6 Standard Ausführung</i>	<i>7</i>
<i>Montageanleitung AKH6</i>	<i>8</i>
<i>Demontageanleitung AKH6</i>	<i>9</i>
<i>AKH6 - Empfohlene Anzugsdrehmomente*</i>	<i>10</i>
<i>Handantrieb (Schneckengetriebe).....</i>	<i>11</i>
<i>Werkstoffspezifikation - AKH6 mit Handantrieb</i>	<i>12</i>
<i>AKH6 - Drehmomente zur Antriebsauslegung.....</i>	<i>13</i>
<i>AKH6 Montagesatz für Antriebsbefestigung.....</i>	<i>14</i>
<i>AKH6 - Maßblatt für Antriebsbefestigung nach NAMUR - Empfehlung.....</i>	<i>15</i>
<i>AKH6/DA mit Druckausgleich durch gekerbte Sitzringe</i>	<i>16</i>
<i>Spezielle Reinigungs- und Verpackungsverfahren.....</i>	<i>17</i>
<i>AKH6 mit Schaltstiftverlängerung.....</i>	<i>17</i>
<i>AKH6 - K_v Werte und C_v Werte (DIN EN 60534-2-3)</i>	<i>18</i>
<i>Wahlweise Kugel mit seitlicher Bohrung</i>	<i>19</i>
<i>Wahlweise mit C-Kugel.....</i>	<i>20</i>
<i>Wahlweise mit V-Kugel oder S-Kugel.....</i>	<i>21</i>

Technische Daten AKH6 (DIN)

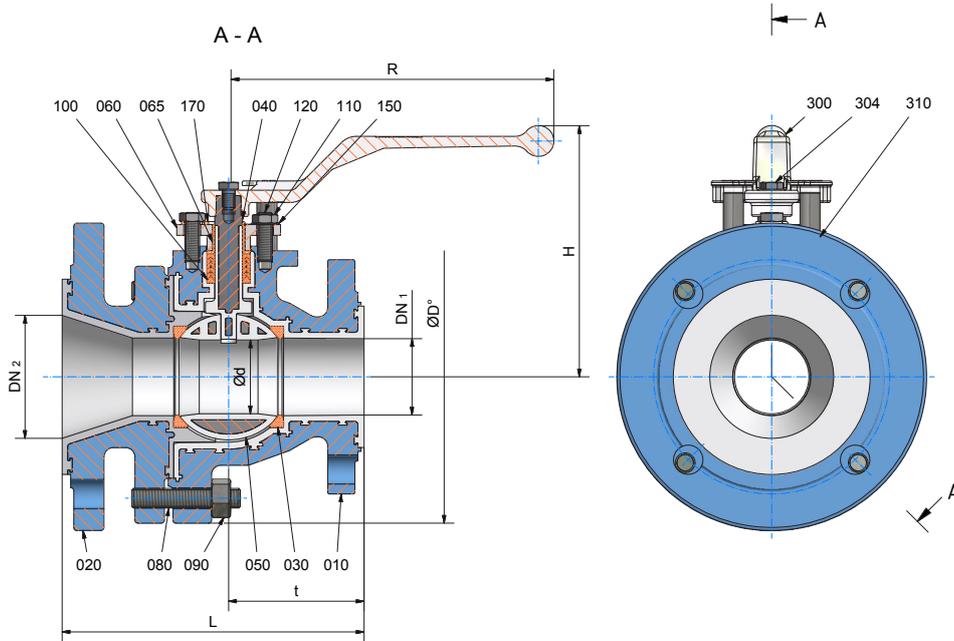


DN1 / DN2		L	H	R	t	ØD°	Ød	Gewicht	
025/050	mm	150	124	160	65,5	106	24	kg	7,6
	inch	5,91	4,88	6,3	2,58	4,17	0,94	lbs	16,8
025/100	mm	150	124	160	65,5	106	24	kg	10,7
	inch	5,91	4,88	6,3	2,58	4,17	0,94	lbs	23,6
040/080	mm	185	150	210	80	124	38	kg	10,7
	inch	7,28	5,91	8,27	3,15	4,88	1,5	lbs	23,6
050/080	mm	195	165,5	210	87,5	144	48	kg	17,7
	inch	7,68	6,52	8,27	3,44	5,67	1,89	lbs	39,0
050/100	mm	200	165,5	210	87,5	144	48	kg	19,8
	inch	7,87	6,52	8,27	3,44	5,67	1,89	lbs	43,7
050/150	mm	185	165,5	210	87,5	144	48	kg	22,6
	inch	7,28	6,52	8,27	3,44	5,67	1,89	lbs	49,8
080/100	mm	245	212	313	118	230	80	kg	39,0
	inch	9,65	8,35	12,32	4,65	9,06	3,15	lbs	86,0
080/150	mm	280	212	313	118	230	80	kg	37,8
	inch	11,02	8,35	12,32	4,65	9,06	3,15	lbs	83,3
100/150	mm	290	227	313	140	250	100	kg	52,0
	inch	11,42	8,94	12,32	5,51	9,84	3,94	lbs	114,6
150/200	mm	305	317	337*	180	365	147	kg	90,0
	inch	12	12,48	13,27*	7,09	14,37	5,79	lbs	198,4
150/250	mm	350	317	337*	180	395	147	kg	211,0
	inch	13,78	12,48	13,27*	7,09	15,55	5,79	lbs	465,2

* Durchsteckhandhebel ø 674 mm

° DN 025-050 4-eckig, DN 080 8-eckig, DN 100 6-eckig

Technische Daten AKH6 (ANSI)



Anschlussmaße ASME B 16.5 Cass 150,
 Min. Flanschstärke nach
 ASME B 16.5 Cass 150,
 Table 9 (Flanged Fittings)

DN1 / DN2	L	H	R	t	ØD°	Ød	Gewicht		
1" / 2"	inch	5,91	4,88	6,3	2,58	4,17	0,94	lbs	16,8
	mm	150	124	160	65,5	106	24	kg	7,6
1 1/2" / 3"	inch	7,28	5,91	8,27	3,15	4,88	1,5	lbs	23,6
	mm	185	150	210	80	124	38	kg	10,7
2" / 3"	inch	7,68	6,52	8,27	3,44	5,67	1,89	lbs	37,7
	mm	195	165,5	210	87,5	144	48	kg	17,1
2" / 4"	inch	7,87	6,52	8,27	3,44	5,67	1,89	lbs	43,7
	mm	200	165,5	210	87,5	144	48	kg	19,8
2" / 6"	inch	7,28	6,52	8,27	3,44	5,67	1,89	lbs	48,7
	mm	185	165,5	210	87,5	144	48	kg	22,1
3" / 4"	inch	9,65	8,35	12,32	4,65	9,06	3,15	lbs	82,7
	mm	245	212	313	118	230	80	kg	37,5
4" / 6"	inch	11,42	8,94	12,32	5,51	9,84	3,94	lbs	123,7
	mm	290	227	313	140	250	100	kg	56,1
6" / 8"	inch	12	12,44	13,27*	5,08	14,37	5,79	lbs	198,4
	mm	305	316	337*	129	365	147	kg	90,0

* Durchsteckhandhebel Ø 674 mm
 ° DN 1"-2" 4-eckig, DN 3" 8-eckig, DN 4" 6-eckig

Werkstoffspezifikation AKH6

Nr.	Benennung	Anzahl	Werkstoff	Werkstoff-Nr. / DIN	ASTM / AISI
010	Gehäuse	1	Sphäroguss / PFA	EN-JS1049 (GGG-40.3) / DIN EN 1563	A 395
		1	Sphäroguss / PFA leitfähig	EN-JS1049 (GGG-40.3) / DIN EN 1563	A 395
020	Seitenteil DN 150°	1	Sphäroguss / PFA	EN-JS1049 (GGG-40.3) / DIN EN 1563	A 395
		1	Sphäroguss / PFA leitfähig	EN-JS1049 (GGG-40.3) / DIN EN 1563	A 395
030	Sitzring	2	PTFE		
		2	PTFE leitfähig		
040	Schaltstift	1	Edelstahl / PFA	1.4470 / DIN EN 10283	A 890 CD3MN
		1	Edelstahl / PFA leitfähig	1.4470 / DIN EN 10283	A 890 CD3MN
		1	Hastelloy C4 / PFA **	2.4610 / DIN 17744	
050	Kugel DN 025°-050°, DN 1"°-2"° DN 080°-150°, DN 3"°-6"°	1	Stahlguss / PFA	1.0619 / DIN EN 10213-2	A 216 Grade WCB
		1	Stahlguss / PFA leitfähig	1.0619 / DIN EN 10213-2	A 216 Grade WCB
		1	Sphäroguss / PFA	EN-JS1049 (GGG-40.3) / DIN EN 1563	A 395
		1	Sphäroguss / PFA leitfähig	EN-JS1049 (GGG-40.3) / DIN EN 1563	A 395
		1	Keramik Al ₂ O ₃ *		
060	Stopfbuchsbrille	1	Edelstahl / PTFE-Graphit	1.4308 / DIN EN 10283	A 743 CF-8
080	Stiftschraube DN 150°, DN 1"° - 6"° Skt. Schraube DN 025° - 100°	1 Satz	Edelstahl	1.4301-K70 / DIN EN 10088-3	A 193 B8
		1 Satz	Edelstahl	1.4301-K70 / DIN EN 10088-3	A 193 B8
		1 Satz	Edelstahl	1.4301-K70 / DIN EN 10088-3	A 193 B8
090	Skt.-Mutter	1 Satz	Edelstahl	1.4301-K70 / DIN EN 10088-3	A 194 8
		1 Satz	Edelstahl	1.4301-K70 / DIN EN 10088-3	A 194 8
100	Packungsmaterial (Dachmanschette)	1 Satz	PTFE °		
		1 Satz	PTFE-Graphit °		
110	Skt.-Mutter	2	Edelstahl	1.4301 / DIN EN 10088-3	A 194 8
120	Stiftschraube	2	Edelstahl	1.4301 / DIN EN 10088-3	A 193 B8
150	Fächerscheibe	1	Edelstahl	1.4301 / DIN EN 10088-3	AISI 304
170	Erdungsdraht	1	Edelstahl	1.4310 / DIN EN 10270-3	AISI 301
300	Handhebel DN 025°-100°, 1"°-4"° DN 150°, 6"°: Adapter; Hebelarm	1	Druckguss (verzinkt)	ZP0410 / DIN EN 12844	
		1	Edelstahl;	1.4308 / DIN EN 10283;	A 743 CF-8;
		1	Stahl (chromatiert)	1.0037 / DIN EN 10025-2	A283 B
304	Skt.-Schraube	1	Edelstahl	1.4301 / DIN EN 10088-3	A 193 B8
310	Anschlag DN 025°-100°, 1"°-4"° DN 150°, DN 6"° ^	2	Edelstahl	1.4301 / DIN EN 10088-3	AISI 304
		1	Edelstahl	1.4104 / DIN EN 10088-3	AISI 430 F

Armaturen mit leitfähiger Auskleidung beinhalten nur Bauteile mit leitfähigen Werkstoffen

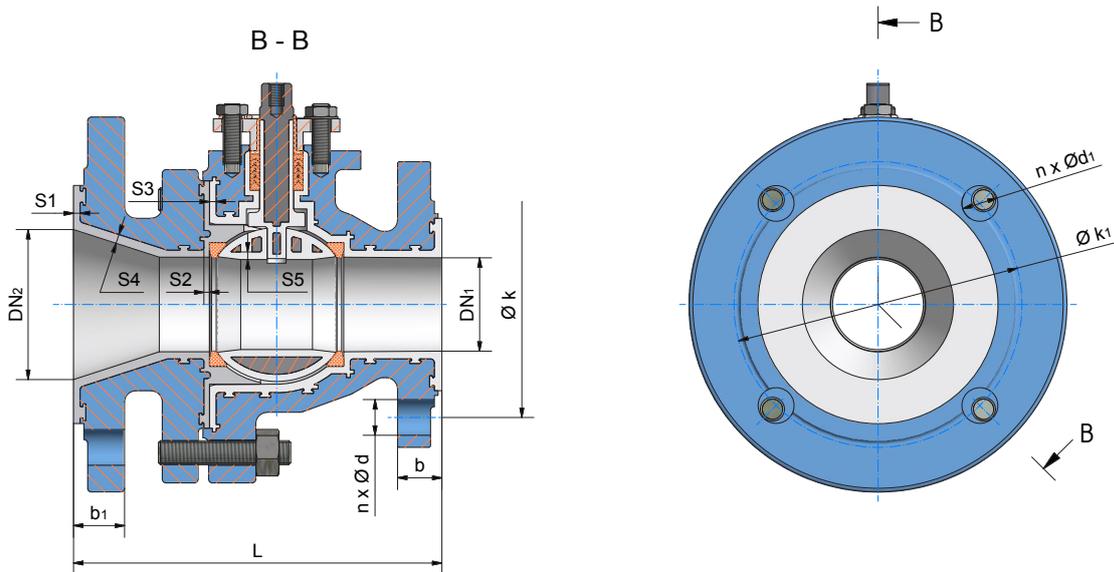
* Keramikkugel auf Anfrage (verfügbar bis DN 150/200 und DN 6"8")

** Hastelloy Schaltstift auf Anfrage

° wahlweise

^ bei DN 150° und 6"° 2 Skt.-Schrauben

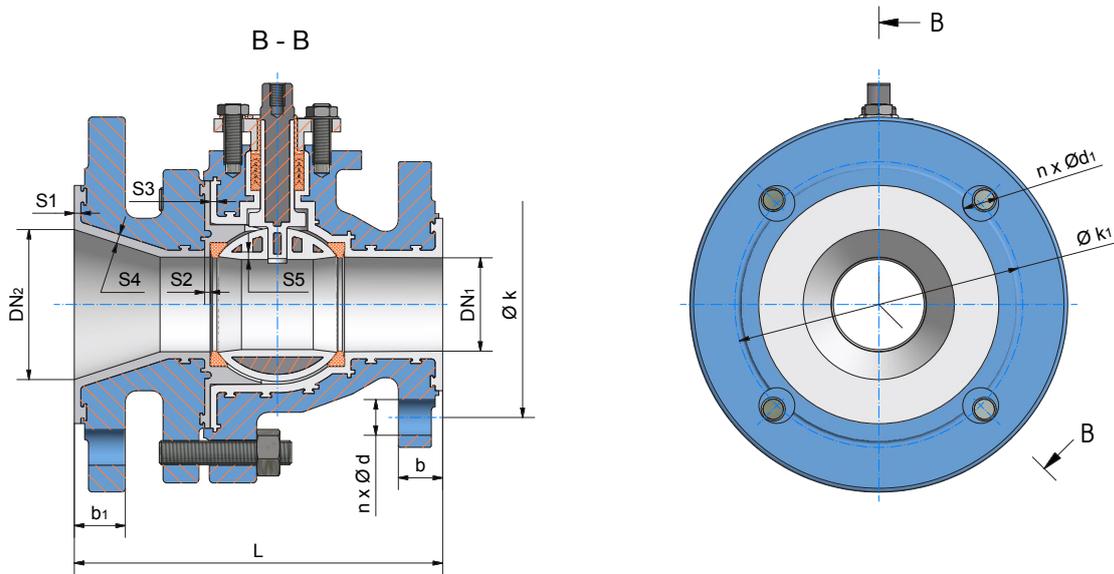
Abmessungen AKH6 (DIN)



DN1 / DN2	L	b	b1	Øk	Øk1	n x Ød	n x Ød1	S1	S2	S3	S4	S5	
025/050	mm	150	16,5	22	85	125	4 x 14	4 x 18	3,5	2,5	3	3,5	2,5
	inch	5,91	0,65	0,85	3,35	4,92	4 x 0,55	4 x 0,71	0,14	0,1	0,12	0,14	0,09
025/100	mm	150	16,5	31,5	85	180	4 x 14	4 x 18	3,5	2,5	3	3,5	2,5
	inch	5,91	0,65	1,24	3,35	7,09	4 x 0,55	4 x 0,71	0,14	0,1	0,12	0,14	0,09
040/080	mm	185	20	28	110	160	4 x 18	4 x 18	3,5	3	3	4	3
	inch	7,28	0,79	1,1	4,33	6,3	4 x 0,71	4 x 0,71	0,14	0,12	0,12	0,16	0,12
050/080	mm	195	20,5	27	125	160	4 x 18	4 x 18	4	3	3,5	4	3
	inch	7,68	0,81	1,06	4,92	6,3	4 x 0,71	4 x 0,71	0,16	0,12	0,14	0,16	0,12
050/100	mm	200	20,5	31	125	180	4 x 18	4 x 18	4	3	3,5	4	3
	inch	7,87	0,81	1,22	4,92	7,09	4 x 0,71	4 x 0,71	0,16	0,12	0,14	0,16	0,12
050/150	mm	185	20,5	28	125	240	4 x 18	4 x 18	4	3	3,5	4	3
	inch	7,28	0,81	1,10	4,92	9,45	4 x 0,71	4 x 0,71	0,16	0,12	0,14	0,16	0,12
080/100	mm	245	26	31	160	180	8 x 18	8 x 18	4	5	4	4,5	4,25
	inch	9,65	1,02	1,22	6,3	7,09	8 x 0,71	8 x 0,71	0,16	0,2	0,16	0,18	0,17
080/150	mm	280	26	28,5	160	240	8 x 18	8 x 18	4	5	4	4,5	4,25
	inch	11,02	1,02	1,12	6,3	9,45	8 x 0,71	8 x 0,71	0,16	0,2	0,16	0,18	0,17
100/150	mm	290	28	32,5	180	240	8 x 18	8 x 22	4	5	4	5	4,5
	inch	11,42	1,1	1,28	7,09	9,45	8 x 0,71	8 x 0,87	0,16	0,2	0,16	0,2	0,18
150/200	mm	305	29	33	240	295	8 x 22	8 x 22	4	5	4	6	5,5
	inch	12	1,14	1,3	9,45	11,61	8 x 0,87	8 x 0,87	0,16	0,2	0,16	0,24	0,22
150/250	mm	350	29	36,5	240	355	8 x 22	12 x 26	4,5	5	4	6	5,5
	inch	13,78	1,14	1,44	9,45	13,98	8 x 0,87	12 x 1,02	0,18	0,2	0,16	0,24	0,22

Schaltstiftummantelung bei DN 025/050 1,5 mm
 Alle anderen Nennweiten mindestens 2,5 mm

Abmessungen AKH6 (ANSI)



DN1 / DN2	L	b	b1	Øk	Øk1	n x Ød	n x Ød1	S1	S2	S3	S4	S5	
1" / 2"	inch	5,91	0,65	0,85	3,13	4,74	4 x 0,63	4 x 0,75	0,14	0,12	0,12	0,14	0,09
	mm	150	16,5	21,5	79,2	120,5	4 x 16	4 x 19	3,5	3	3	3,5	2,5
1 1/2" / 3"	inch	7,28	0,79	1,02	3,88	6	4 x 0,63	4 x 0,75	0,14	0,12	0,12	0,16	0,12
	mm	185	20	26	98,5	152,5	4 x 16	4 x 19	3,5	3	3	4	3
2" / 3"	inch	7,68	0,81	1,06	4,75	6	4 x 0,75	4 x 0,75	0,16	0,12	0,14	0,16	0,12
	mm	195	20,5	27	120,5	152,5	4 x 19	4 x 19	4	3	4	4	3
2" / 4"	inch	7,78	0,81	1,22	4,75	7,5	4 x 0,75	8 x 0,75	0,16	0,12	0,14	0,16	0,12
	mm	200	20,5	31	120,5	190,5	4 x 19	8 x 19	4	3	4	4	3
2" / 6"	inch	7,28	0,81	1,1	4,75	9,45	4 x 0,75	8 x 0,75	0,16	0,12	0,14	0,16	0,12
	mm	185	20,5	28	120,5	240	4 x 19	8 x 19	4	3	4	4	3
3" / 4"	inch	9,65	1,02	1,22	6	7,5	8 x 0,75	8 x 0,75	0,16	0,2	0,16	0,18	0,17
	mm	245	26	31	152,5	190,5	8 x 19	8 x 19	4	5	4	4,5	4,25
4" / 6"	inch	11,42	1,1	1,28	7,5	9,51	8 x 0,75	8 x 0,87	0,16	0,2	0,16	0,2	0,18
	mm	290	28	32,5	190,5	241,5	8 x 19	8 x 22	4	5	4	5	4,5
6" / 8"	inch	12	1,14	1,3	9,51	11,75	8 x 0,87	8 x 0,87	0,16	0,2	0,16	0,24	0,22
	mm	305	29	33	241,5	298,5	8 x 22	8 x 22	4	5	4	6	5,5

Schaltstiftummantelung bei DN 1" / 2" 1,5 mm
 Alle anderen Nennweiten mindestens 2,5 mm

Ersatzteilliste (Art.-Nr.) - AKH6 Standard Ausführung

DIN	ANSI	Kugel		Sitzringe
		PFA	Keramik ^o	PTFE
025/050	1“/2“	0000323	0002317	0000159
025/100	---	0000323	0002317	0000159
040/080	1½“/3“	0000325	0002319	0000160
050/080	2“/3“	0000326	0002320	0000161
050/100	2“/4“	0000326	0002320	0000161
050/150	2“/6“	0000326	0002320	0000161
080/100	3“/4“	0000328	0002322	0000163
080/150	--	0000328	0002322	0000163
100/150	4“/6“	0000329	0002323	0000164
150/200	6“/8“	0000330	0002405	0000165
150/250	--	0000330	0002405	0000165

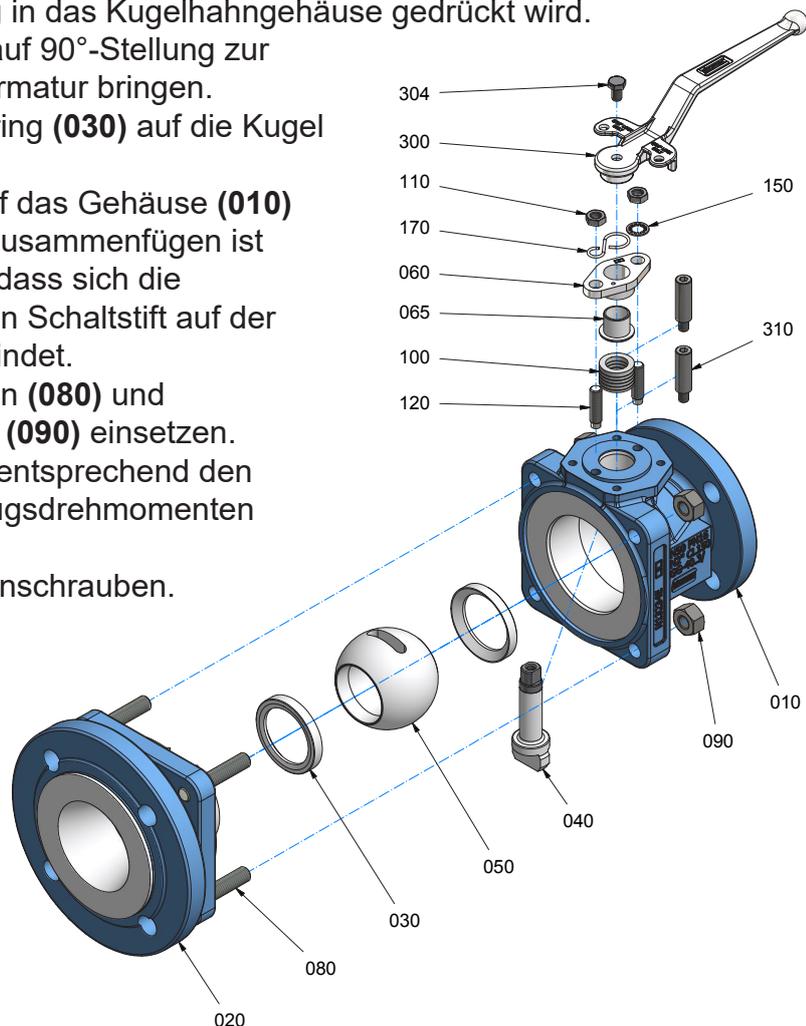
DIN	ANSI	Schaltstift		Dachmanschetten (Satz)	
		Edelstahl / PFA	Hastelloy / PFA	PTFE	PTFE / Graphit
025/050	1“/2“	0000115	0000116	0000167	0000174
025/100	---	0000115	0000116	0000167	0000174
040/080	1½“/3“	0000117	0000118	0000168	0000175
050/080	2“/3“	0000119	0000120	0000169	0000176
050/100	2“/4“	0000119	0000120	0000169	0000176
050/150	2“/6“	0000119	0000120	0000169	0000176
080/100	3“/4“	0000121	0000122	0000170	0000177
080/150	--	0000121	0000122	0000170	0000177
100/150	4“/6“	0000121	0000122	0000170	0000177
150/200	6“/8“	0000123	0000124	0000172	0000179
150/250	--	0000123	0000124	0000172	0000179

^o Al₂O₃

Montageanleitung AKH6

Beachten Sie die allgemeine Wartungs- und Einbauanleitung.

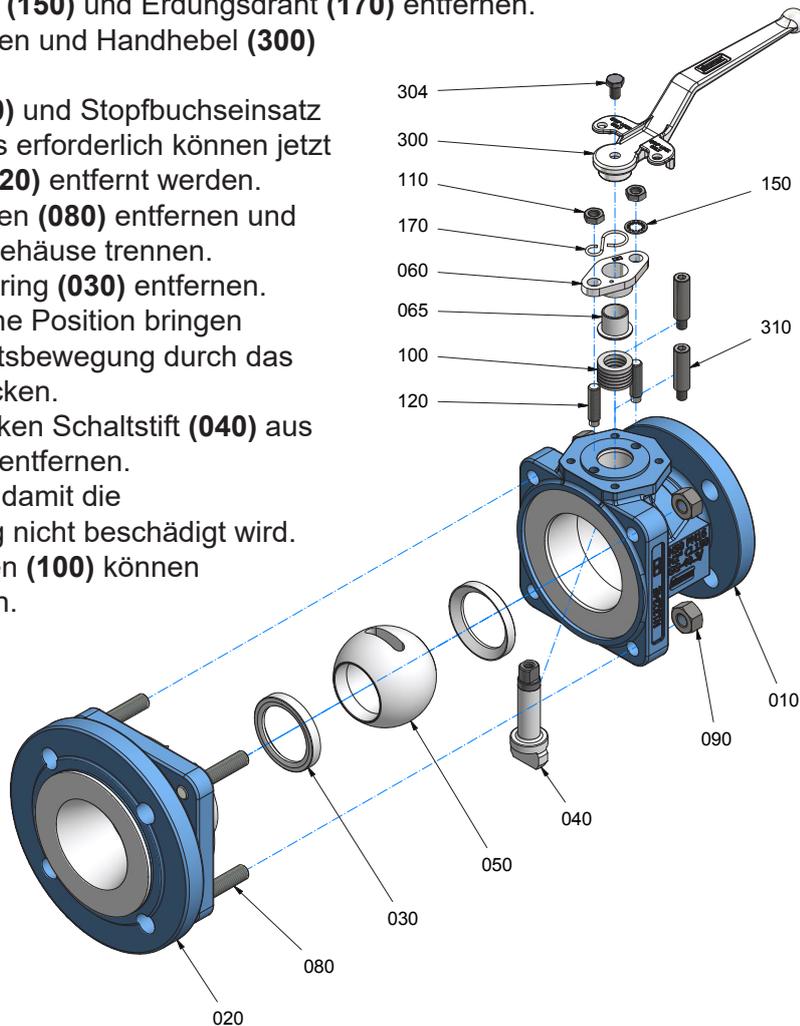
1. Stiftschrauben (120) in Gehäuse (010) eindrehen.
2. Schaltstift (040) von der Innenseite des Gehäuses einsetzen und zwar so, dass die flache Seite parallel zur Längsachse der Armatur liegt.
3. Dachmanschetten (100) einbauen.
4. Stopfbuchseinsatz (065), Stopfbuchsbrille (060), Fächerscheibe (150), Sechskantmuttern (110) und Erdungsdraht (170) einbauen.
5. Handhebel (300) auf Schaltstift (040) montieren mit der Sechskantschraube (304) befestigen.
6. Ersten Sitzring (030) in das Gehäuse (010) einlegen.
7. Kugel (050) am Schaltstift einsetzen, indem sie durch eine Abwärtsbewegung in das Kugelhahngehäuse gedrückt wird.
8. Handhebel (300) auf 90°-Stellung zur Längsachse der Armatur bringen.
9. Zweiten Kugelsitzring (030) auf die Kugel (050) legen.
10. Seitenteil (020) auf das Gehäuse (010) montieren. Beim Zusammenfügen ist darauf zu achten, dass sich die Aussparung für den Schaltstift auf der richtigen Seite befindet.
11. Gehäuseschrauben (080) und Sechskantmuttern (090) einsetzen. Diese über Kreuz entsprechend den empfohlenen Anzugsdrehmomenten anziehen.
12. Anschläge (310) anschrauben.



Demontageanleitung AKH6

Bei allen Arbeiten an einer bereits installierten Armatur sind die betrieblichen Sicherheitsbestimmungen, sowie die UVV zu beachten. Desweiteren ist die allgemeine Wartungs- und Einbauanleitung für Fluorkunststoff-ausgekleidete **atomac** Armaturen zu berücksichtigen.

1. Vor der Demontage ist die Armatur gemäß den vorgenannten Bestimmungen zu entleeren. Insbesondere ist darauf zu achten, dass beim Spülen der Rohrleitungen die Armatur mehrmals geöffnet und geschlossen wird. Diese Zyklen (Öffnen und Schließen) sind beim Entleeren der Leitung zu wiederholen. Nur bei Einhaltung der beschriebenen Vorgehensweise ist sichergestellt, dass auch der Restdruck im Gehäuseinnern (Schaltstiftführung und Kugelsitz) abgebaut ist.
2. Zur Demontage die Armatur auf eine weiche Unterlage (Gummimatte) stellen. Falls erforderlich, die Anschläge (310) demontieren. Nun Sechskantmutter (110) und Unterlegscheibe (150) und Erdungsdraht (170) entfernen.
3. Kugelhahn ganz öffnen und Handhebel (300) demontieren.
4. Stopfbuchsbrille (060) und Stopfbuchseinsatz (065) entfernen. Falls erforderlich können jetzt die Stiftschrauben (120) entfernt werden.
5. Verbindungsschrauben (080) entfernen und das Seitenteil vom Gehäuse trennen.
6. Den ersten Kugelsitzring (030) entfernen.
7. Kugel in geschlossene Position bringen und mit einer Aufwärtsbewegung durch das Gehäuse herausdrücken.
8. Durch kräftiges Drücken Schaltstift (040) aus dem Gehäuse (010) entfernen. Vorsicht ist geboten, damit die Gehäuseauskleidung nicht beschädigt wird.
9. Die Dachmanschetten (100) können leicht entfernt werden.



AKH6 - Empfohlene Anzugsdrehmomente*

DN	Zuganker (080/090)		Anschlussflange				Stopfbuchsschrauben (110/120/150)	
			DN1		DN2			
	Nm	lbf · in	Nm	lbf · in	Nm	lbf · in	Nm	lbf · in
025/050	26	230	25	221	65	575	4	35
1" / 2"	26	230	15	133	60	531	4	35
025/100	26	230	25	221	65	575	4	35
040/080	54	478	50	442	55	486	7	62
1 1/2" / 3"	59	522	26	257	100	885	7	62
050/080	80	708	65	575	55	486	7	62
2" / 3"	87	770	60	531	100	885	7	62
050/100	80	708	65	575	65	575	7	62
2" / 4"	87	770	60	531	76	673	7	62
050/150	80	708	65	575	130	1150	7	62
2" / 6"	87	770	60	531	129	1142	7	62
080/100	84	743	55	486	65	575	8	71
3" / 4"	87	770	100	885	76	673	8	71
080/150	84	743	55	486	130	1150	8	71
100/150	138	1221	65	575	130	1150	8	71
4" / 6"	143	1266	76	673	129	1142	8	71
150/200	178	1575	130	1150	190	1681	12	106
6" / 8"	180	1593	129	1042	188	1664	12	106
150/250	178	1575	130	1150	232	2053	12	106

* maximale Werte

Bei unterschiedlichen Materialien an Rohr- und Armaturenflansch sollten die Verschraubung entsprechend der niedrigeren Kennwerte angezogen werden. Ansonsten ist eine Beschädigung des „weicheren“ Materials möglich.

Handantrieb (Schneckengetriebe)

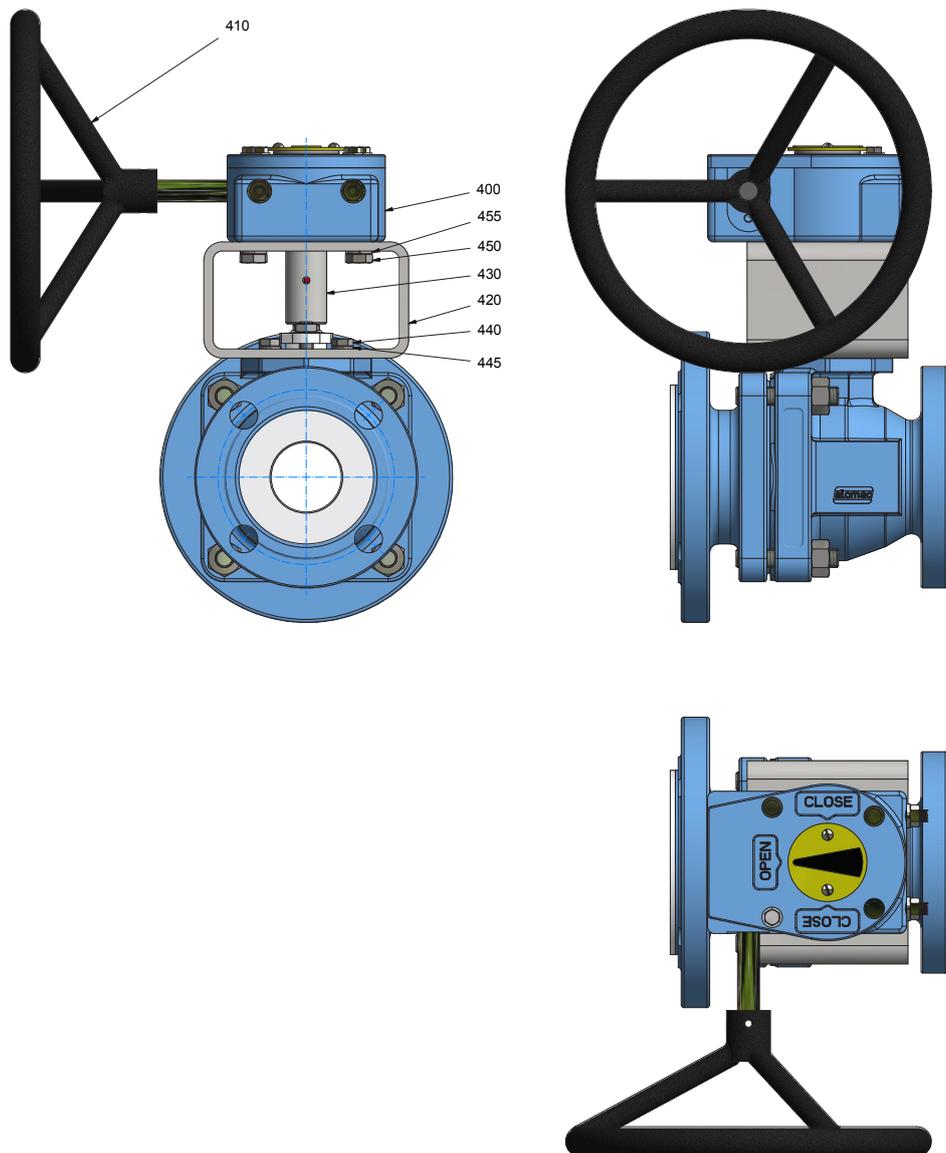
Der vollkommen geschlossene, wasserdichte Antrieb besteht aus einem Gehäuse mit Deckel, Schneckengetriebe, Antriebswelle und Handrad. Zur richtigen Einstellung der Kugelposition sind im Gehäuse zwei einstellbare Anschläge angebracht.

Das Getriebe ist mit einer Fettfüllung versehen und bedarf keiner weiteren Schmierstoffe.

Der Antrieb mit Handrad wird auf einem Montagebock mit 4 Edelstahlschrauben befestigt. Die AUF/ZU - Stellung ist eindeutig durch den Positionsanzeiger gekennzeichnet. Der Antrieb ist selbstsichernd.

Benennung	Werkstoff
Gehäuse	Grauguss
Schnecke	Kugelgraphit-Gusseisen
Antriebswelle	AISI 410
Handrad	Stahl

Werkstoffspezifikation - AKH6 mit Handantrieb



Nr.	Benennung	Anzahl	Werkstoff	Werkstoff-Nr.	DIN	ASTM / AISI
400	Getriebe	1				
410	Handrad	1				
420	Montagebock	1	Stahl (gelb chromatiert)	1.0037	DIN EN 10025-2	A 283 B
430	Adapter	1	Edelstahl	1.4104	DIN EN 10088-3	AISI 430 F
440	Skt.-Schraube	4	Edelstahl	1.4301	DIN EN 10088-3	A 193 B8
445	Fächerscheibe	4	Edelstahl	1.4301	DIN EN 10088-3	AISI 304
450	Skt.-Schraube	4	Edelstahl	1.4301	DIN EN 10088-3	A 193 B8
455	Fächerschreibe	4	Edelstahl	1.4301	DIN EN 10088-3	AISI 304

AKH6 - Drehmomente zur Antriebsauslegung

Packungsmaterial: Dachmanschette PTFE oder PTFE-Graphit

• für den flüssigen Anwendungsbereich

Nennweite	0 bar Δ p Nm	0 psi Δ p lbf · in	10 bar Δ p Nm	150 psi Δ p lbf · in	19 bar Δ p Nm	275 psi Δ p lbf · in	MAST	
							Nm	lbf · in
025/050 1"/2"	7	62	8	71	8	71	40	354
025/100 ---	7	62	8	71	8	71	40	354
040/080 1 1/2"/3"	20	177	27	239	34	301	115	1018
050/080 2"/3"	27	239	34	301	45	398	130	1151
050/100 2"/4"	27	239	34	301	45	398	130	1151
050/150 2"/6"	27	239	34	301	45	398	130	1151
080/100 3"/4"	59	522	85	752	108	956	420	3717
080/150 ---	59	522	85	752	108	956	420	3717
100/150 4"/6"	79	699	119	1053	158	1398	420	3717
150/200 6"/8"	210	1859	300	2655	360	3186	1107	9798
150/250 ---	210	1859	300	2655	360	3186	1107	9798

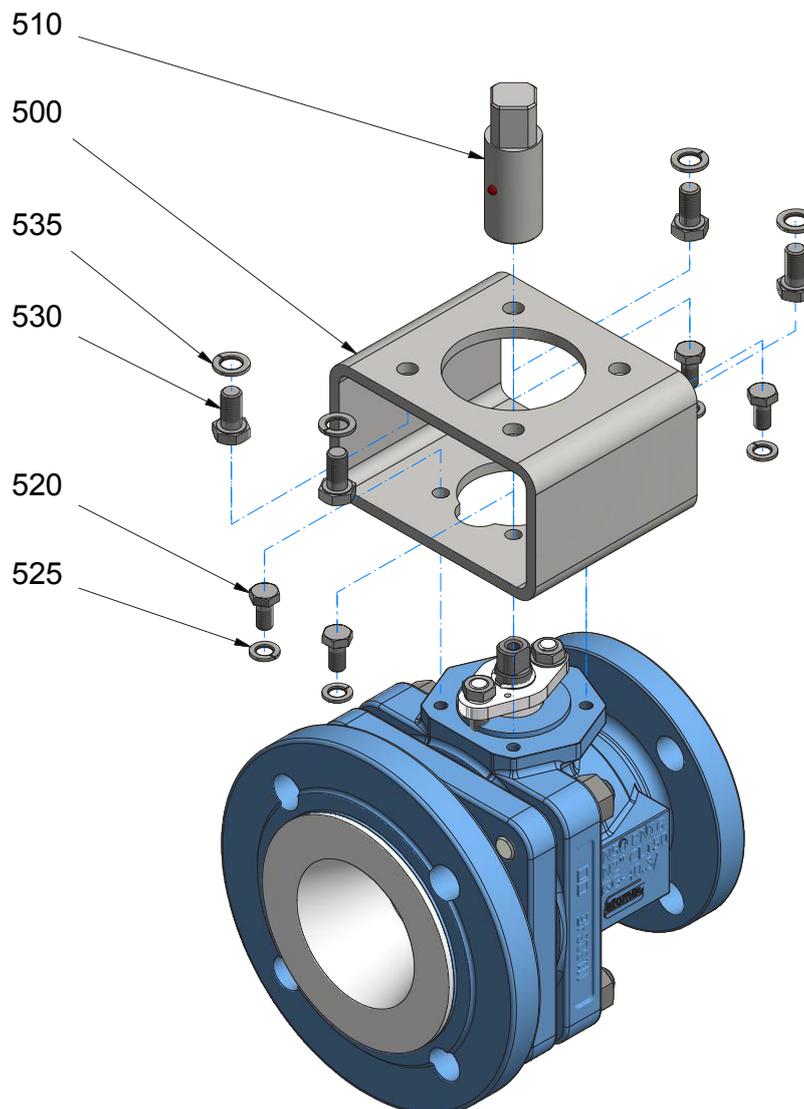
• für den trockenen & dickflüssigen Anwendungsbereich

Nennweite	0 bar Δ p Nm	0 psi Δ p lbf · in	10 bar Δ p Nm	150 psi Δ p lbf · in	19 bar Δ p Nm	275 psi Δ p lbf · in	MAST	
							Nm	lbf · in
025/050 1"/2"	9	81	10	92	10	92	40	354
025/100 ---	9	81	10	92	10	92	40	354
040/080 1 1/2"/3"	26	230	35	311	44	391	115	1018
050/080 2"/3"	35	311	44	391	59	518	130	1151
050/100 2"/4"	35	311	44	391	59	518	130	1151
050/150 2"/6"	35	311	44	391	59	518	130	1151
080/100 3"/4"	77	679	111	978	140	1243	420	3717
080/150 ---	77	679	111	978	140	1243	420	3717
100/150 4"/6"	103	909	155	1369	205	1818	420	3717
150/200 6"/8"	273	2416	390	3452	468	4142	1107	9798
150/250 ---	273	2416	390	3452	468	4142	1107	9798

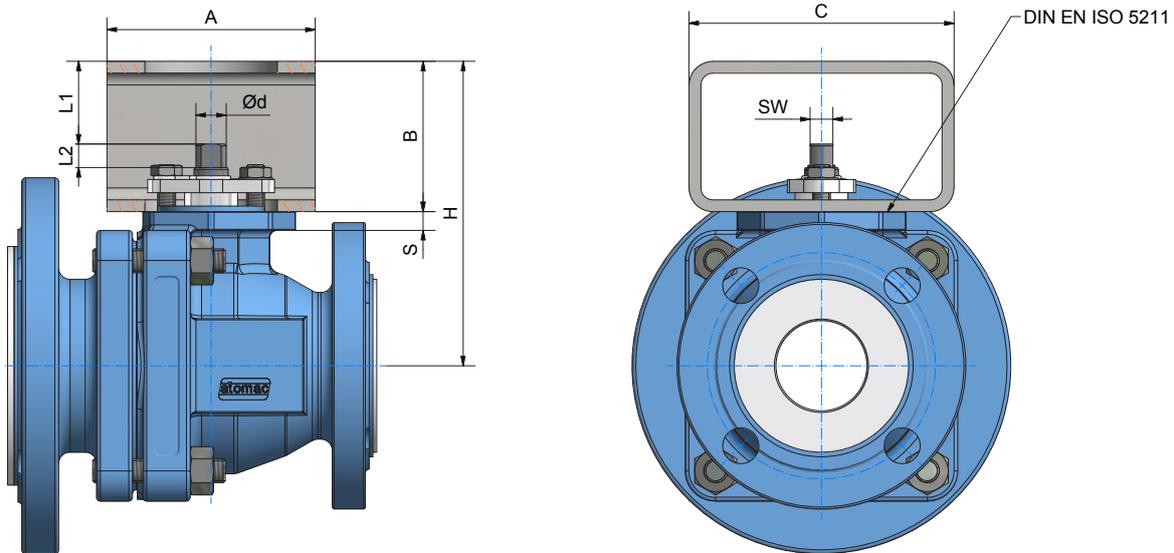
- Alle genannten Drehmomente sind Auslegungsmomente. Der Zuschlag von Sicherheitsfaktoren ist nicht vorzusehen.
- Bei Verwendung von Keramik Kugeln sind diese Drehmomente um 15% zu erhöhen
- Die Verwendung von C-Kugeln oder V-Kugeln zieht keine Veränderung des Drehmoments nach sich.
- Die angegebenen Drehmomente sind „Losbrechmomente“. Laufmomente sind ca. 35% unterhalb der Losbrechmomente zu erwarten.
- Der angegebene Wert „MAST“ ist das maximal zulässige Moment der Welle. Bei Beanspruchung oberhalb dieses Wertes ist eine bleibende Verformung / Zerstörung der Auskleidung zu erwarten.
- Bitte beachten Sie die Einsatzbedingungen des Druck- / Vakuum-Temperatur-Diagramms: Register 1, Seite 13.

AKH6 Montagesatz für Antriebsbefestigung

Nr.	Benennung	Anzahl	Werkstoff	Werkstoff-Nr.	DIN	ASTM / AISI
500	Montagebock	1	Stahl (gelb chromatiert)	1.0037	DIN EN 10025-2	A 283-B
510	Adapter	1	Edelstahl	1.4101	DIN EN 10088-3	AISI 430 F
520	Skt.-Schraube	4	Edelstahl	1.4301	DIN EN 10088-3	A 193 B8
525	Fächerscheibe	4	Edelstahl	1.4301	DIN EN 10088-3	AISI 304
530	Skt.-Schraube	1 Satz	Edelstahl	1.4301	DIN EN 10088-3	A 193 B8
535	Fächerscheibe	1 Satz	Edelstahl	1.4301	DIN EN 10088-3	AISI 304



AKH6 - Maßblatt für Antriebsbefestigung nach NAMUR - Empfehlung

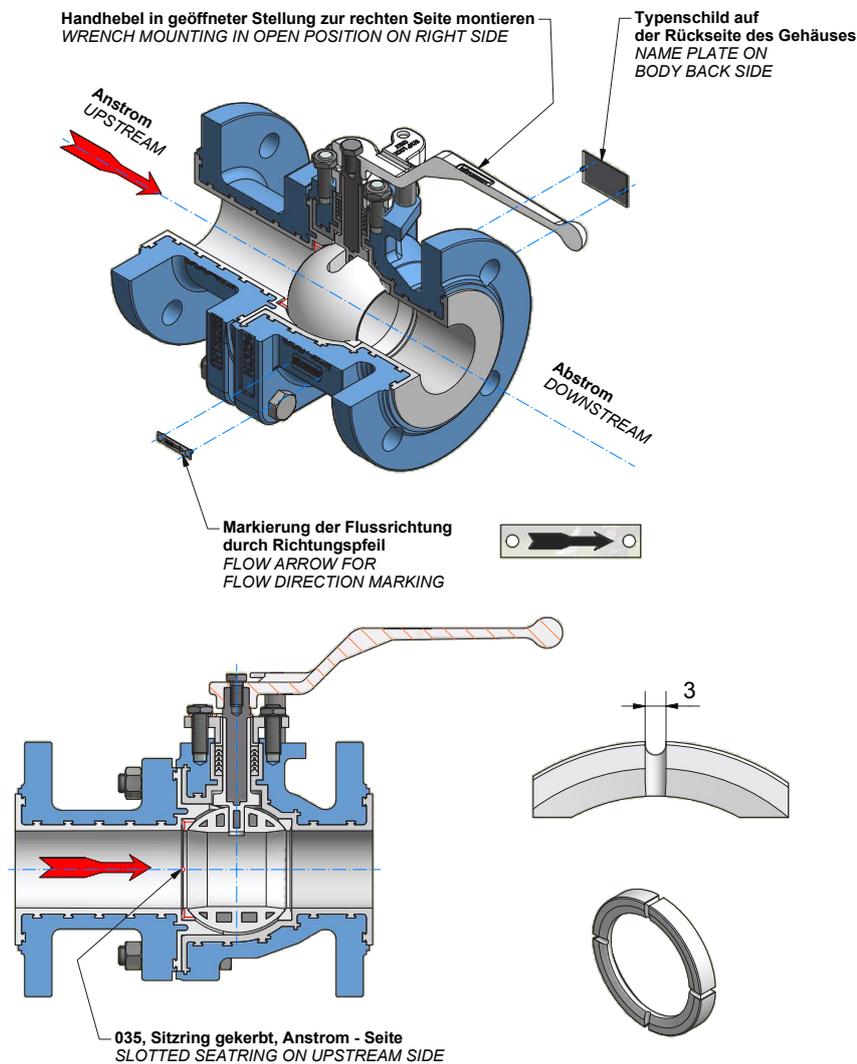


DN1 / DN2			H	A	B	C	SW ^{+0,1} _{-0,1}	Ød ⁺⁰ _{-0,1}	S	L1	L2	DIN EN ISO 5211 ISO 5211
025/050	1" / 2"	mm	109	75	60	100	8	10	7,5	30,5	9,3	F05
		inch	4,29	2,95	2,36	3,94	0,315	0,393	0,3	1,2	0,37	
025/100	---	mm	109	75	60	100	8	10	7,5	30,5	9,3	F05
		inch	4,29	2,95	2,36	3,94	0,315	0,393	0,3	1,2	0,37	
040/080	1 1/2" / 3"	mm	129	100	60	100	12	16	10	25,5	12,5	F07
		inch	5,05	3,94	2,36	3,94	0,472	0,63	0,39	1	0,49	
050/080	2" / 3"	mm	142	100	60	100	12	16	10	23	12,5	F07
		inch	5,59	3,94	2,36	3,94	0,472	0,63	0,39	0,91	0,49	
050/100	2" / 4"	mm	142	100	60	100	12	16	10	23	12,5	F07
		inch	5,59	3,94	2,36	3,94	0,472	0,63	0,39	0,91	0,49	
050/150	2" / 6"	mm	142	100	60	100	12	16	10	23	12,5	F07
		inch	5,59	3,94	2,36	3,94	0,472	0,63	0,39	0,91	0,49	
080/100	3" / 4"	mm	207	135	80	140	16	22	13	34	15,5	F10
		inch	8,15	5,31	3,15	5,51	0,63	0,866	0,51	1,34	0,61	
080/150	---	mm	207	135	80	140	16	22	13	34	15,5	F10
		inch	8,15	5,31	3,15	5,51	0,63	0,866	0,51	1,34	0,61	
100/150	4" / 6"	mm	222	135	80	140	16	22	13	34	15,5	F10
		inch	8,74	5,31	3,15	5,51	0,63	0,866	0,51	1,34	0,61	
150/200	6" / 8"	mm	284	135	80	140	20	30	14	23	19,5	F12
		inch	11,18	5,31	3,15	5,51	0,787	1,181	0,55	0,91	0,77	
150/250	---	mm	284	135	80	140	20	30	14	23	19,5	F12
		inch	11,18	5,31	3,15	5,51	0,79	1,181	0,55	0,91	0,77	

AKH6/DA mit Druckausgleich durch gekerbte Sitzringe

Siehe die Werkstoffspezifikation AKH6 aus Seite 4.

Nr.	Benennung	Anzahl	Werkstoff	Werkstoff-Nr. / DIN	ASTM / AISI
035	Sitzring mit Druckausgleichsnut	1	PTFE	Rein - PTFE	



Siehe die Montageanleitung AKH6 aus Seite 8.

Achtung, bitte bei der Montage den Richtungspfeil beachten.

9. Kugelsitzring mit der Druckausgleichsnut (035) auf die Kugel (050) legen
 Demontageanleitung: AKH6 aus Seite 9

Spezielle Reinigungs- und Verpackungsverfahren

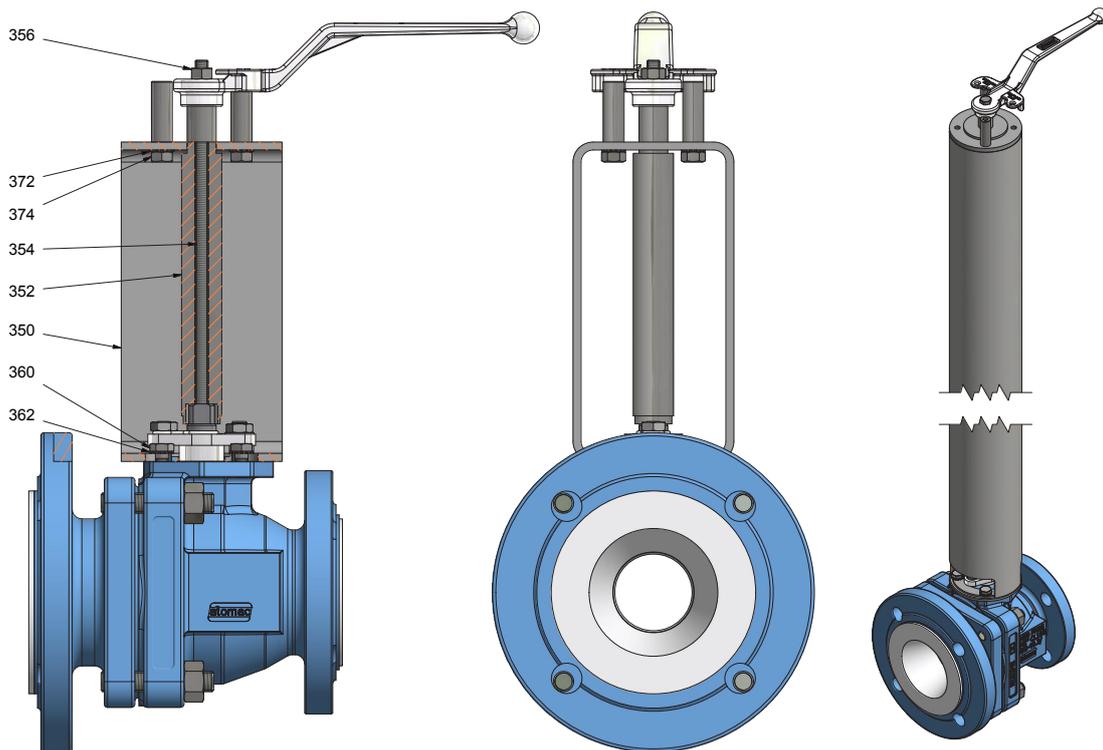
1. Nachreinigen

Der Kugelhahn wird gründlich mit einem sauberen, trockenen, flusenfreien Tuch gesäubert und mit trockenem Stickstoffgas abgeblasen. Hiermit wird sichergestellt sein, dass der Kugelhahn vor der Verpackung frei von Feuchtigkeit, Fett und anderen Medien ist.

2. Verpackung

Der Kugelhahn wird, bevor er in einen Karton verpackt wird, in eine PE-Folie (0,2 mm dick) verschweißt. Trockenmittel nach DIN 55473, Menge nach DIN 55474 und ein Feuchtigkeitsanzeiger sind im Beutel enthalten.

AKH6 mit Schaltstiftverlängerung



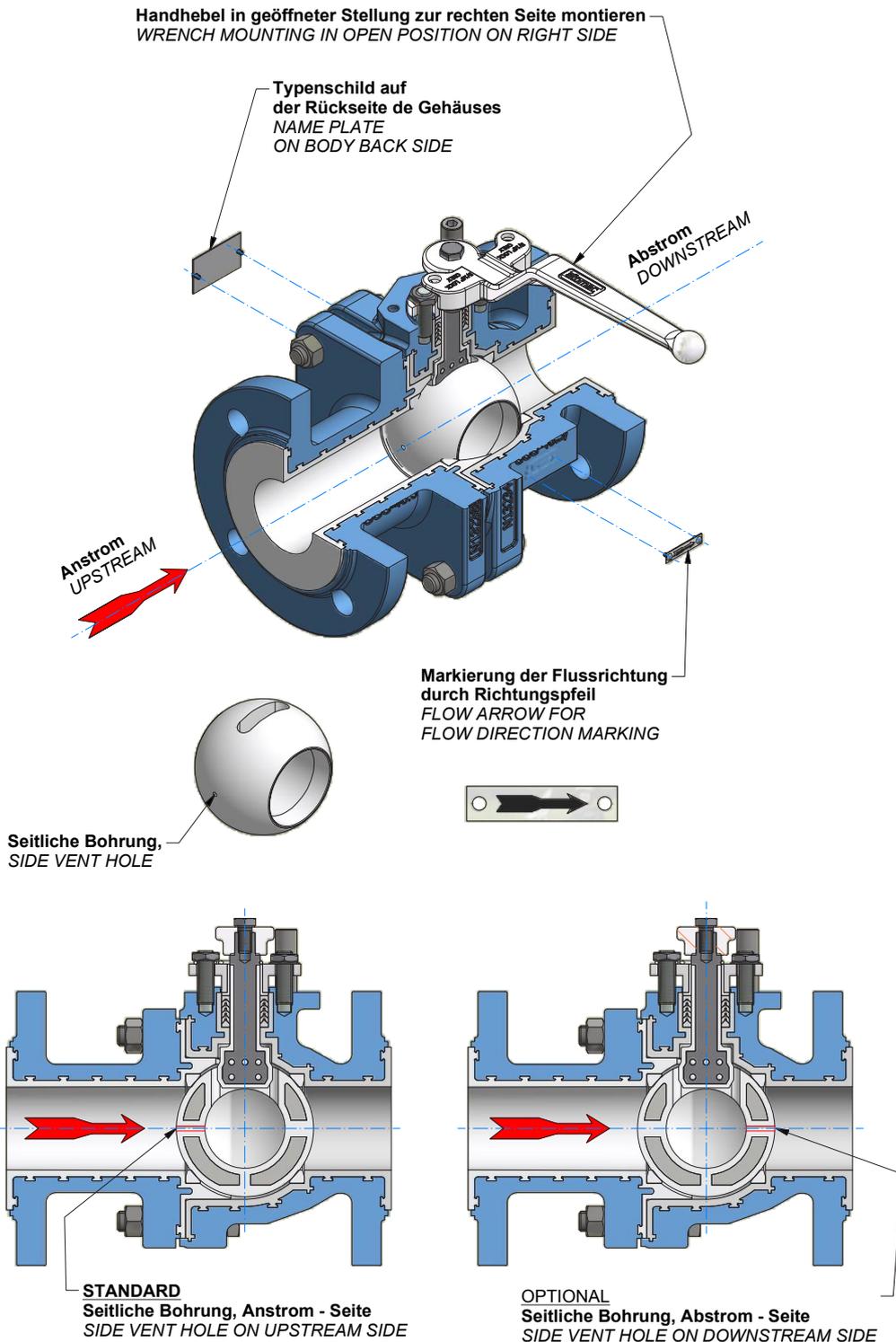
Nr.	Benennung	Anzahl	Werkstoff	Werkstoff-Nr.	DIN	ASTM / AISI
350	Montagebock	1	Stahl, gelb chromatiert	1.0037	DIN EN 10025-2	A 283 B
352	Adapter	1	Edelstahl	1.4104	DIN EN 10088-3	AISI 430 F
354	Stiftschraube	1	Edelstahl	1.4301	DIN EN 10088-3	A 193 B8
356	Skt. Mutter	1	Edelstahl	1.4301	DIN EN 10088-3	A 194 8
360	Skt. Schraube	2	Edelstahl	1.4301	DIN EN 10088-3	A 193 B8
362	Fächerscheibe	2	Edelstahl	1.4301	DIN EN 10088-3	AISI 304
372	Fächerscheibe	2	Edelstahl	1.4301	DIN EN 10088-3	AISI 304
374	Skt. Mutter	2	Edelstahl	1.4301	DIN EN 10088-3	A 194 8

AKH6 - K_v Werte und C_v Werte (DIN EN 60534-2-3)

DIN	ANSI	K_v m ³ /h	C_v gal/min
025/050	1" / 2"	32,1	37,3
025/100	---	30,0*	34,9*
040/080	1 1/2" / 3"	116,3	135,2
050/080	2" / 3"	69,4	80,7
050/100	2" / 4"	66,7	77,5
050/150	2" / 6"	60,5*	70,3*
080/100	3" / 4"	574,3	667,5
080/150	---	550,0*	639,3*
100/150	4" / 6"	287,1	333,7
150/200	6" / 8"	1195,0*	1388,9*
150/250	---	- zur Zeit nicht verfügbar -	

* geschätzte Werte

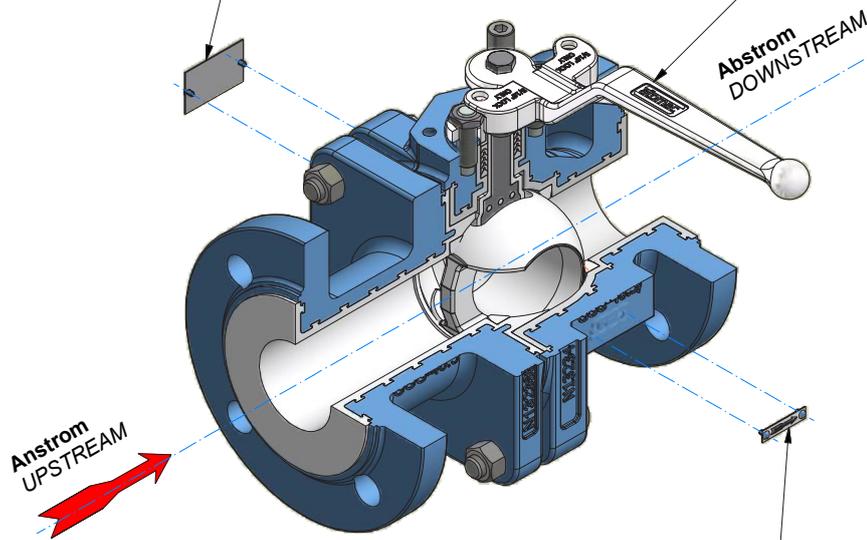
Wahlweise Kugel mit seitlicher Bohrung



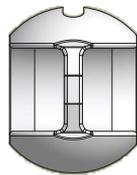
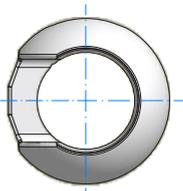
Wahlweise mit C-Kugel

Handhebel in geöffneter Stellung zur rechten Seite montieren
 WRENCH MOUNTING IN OPEN POSITION ON RIGHT SIDE

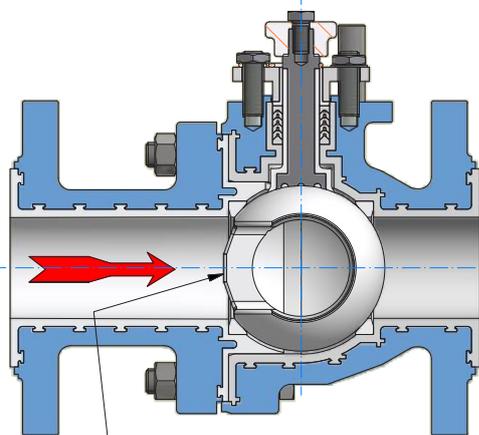
Typenschild auf der Rückseite des Gehäuses
 NAME PLATE ON BODY BACK SIDE



Markierung der Flussrichtung durch Richtungspfeil
 FLOW ARROW FOR FLOW DIRECTION MARKING



C - Kugel
C - BALL

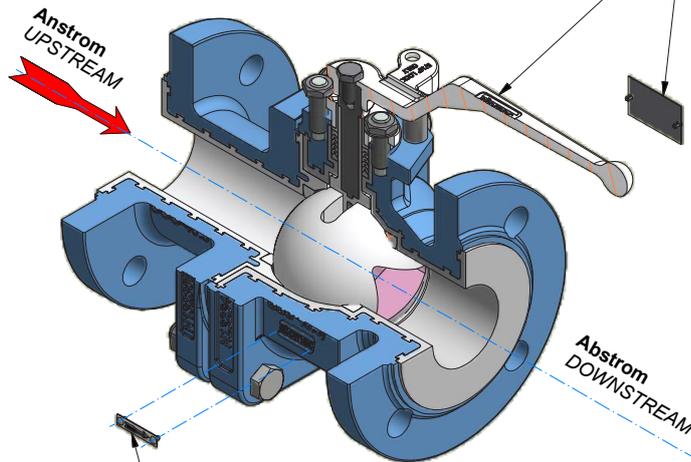


C - Öffnung, Anstrom - Seite
C - OPENING ON UPSTREAM SIDE

Wahlweise mit V-Kugel oder S-Kugel

Handhebel in geöffneter Stellung zur rechten Seite montieren
 WRENCH MOUNTING IN OPEN POSITION ON RIGHT SIDE

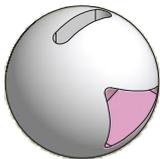
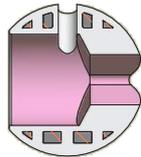
Typenschild auf der Rückseite des Gehäuses
 NAME PLATE ON BODY BACK SIDE



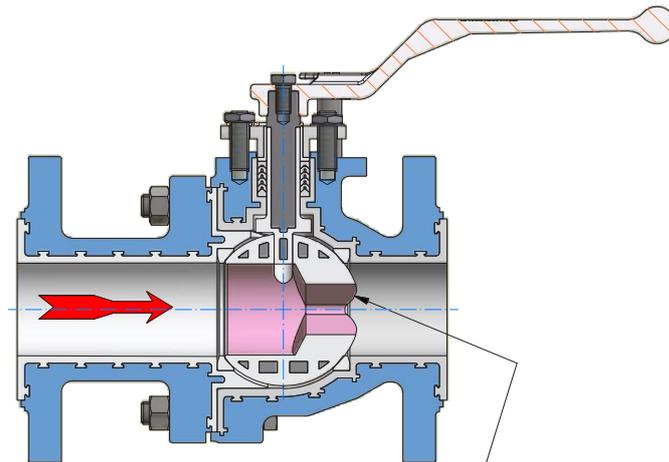
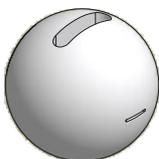
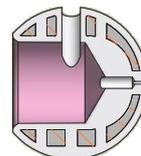
Markierung der Flussrichtung durch Richtungspfeil
 FLOW ARROW FOR FLOW DIRECTION MARKING



V - Kugel
V - BALL



S - Kugel
S - BALL



Kleine Öffnung, Abstrom - Seite
 SMALL OPENING ON DOWNSTREAM SIDE