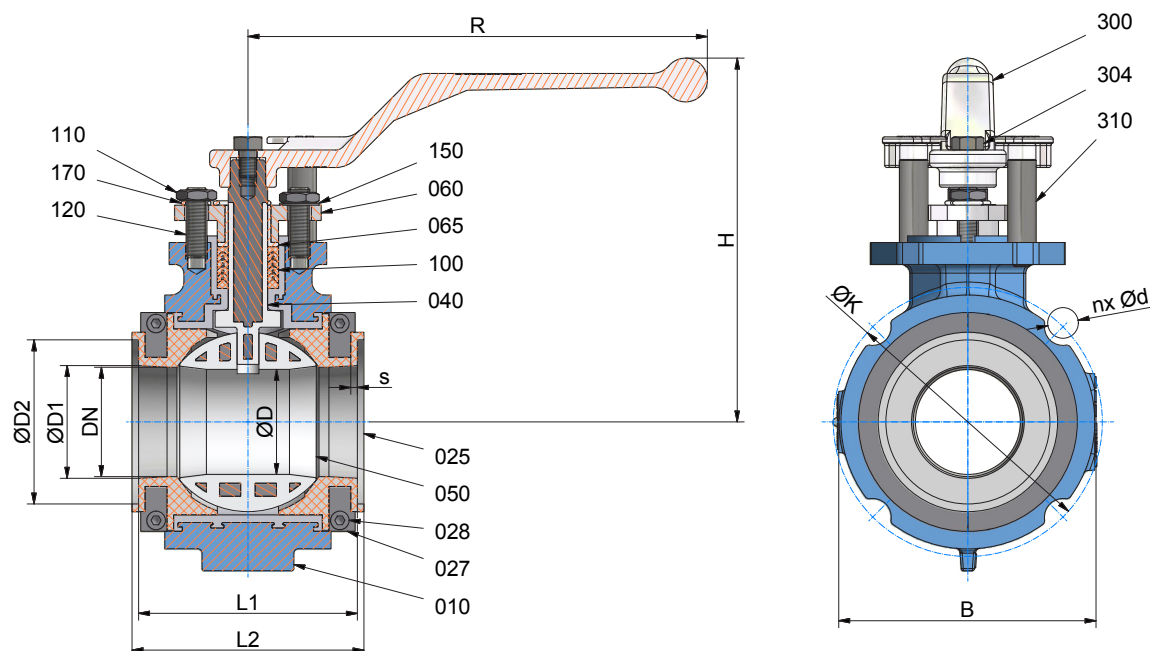


Register 7 Inhaltsverzeichnis - AKH7

Inhalt

<i>Technische Daten AKH7/GK (Glasanschluss mit Schellenring, Kurzbauform).....</i>	<i>2</i>
<i>Werkstoffspezifikation AKH7/GK</i>	<i>3</i>
<i>Montageanleitung AKH7/GK.....</i>	<i>4</i>
<i>Demontageanleitung AKH7/GK</i>	<i>4</i>
<i>Technische Daten AKH7/KB (Kurzbauform, Wafer)</i>	<i>5</i>
<i>Werkstoffspezifikation AKH7/KB.....</i>	<i>6</i>
<i>Montageanleitung AKH7/KB</i>	<i>7</i>
<i>Demontageanleitung AKH7/KB</i>	<i>7</i>
<i>Technische Daten AKH7/KP (Glasanschluss mit Kugel - Pfanne).....</i>	<i>8</i>
<i>Werkstoffspezifikation AKH7/KP</i>	<i>9</i>
<i>Montageanleitung AKH7/KP</i>	<i>10</i>
<i>Demontageanleitung AKH7/KP</i>	<i>11</i>
<i>AKH7 - Aufbaumaße.....</i>	<i>12</i>
<i>Ersatzteilliste (Art.-Nr.) - AKH7/GK, KB und KP</i>	<i>13</i>
<i>AKH7 - K_v Werte und C_v Werte (DIN EN 60534-2-3)</i>	<i>14</i>
<i>AKH7 - Empfohlene Anzugsdrehmomente° KP Version.....</i>	<i>14</i>
<i>Wahlweise Kugel mit seitlicher Bohrung</i>	<i>15</i>
<i>Wahlweise mit C-Kugel.....</i>	<i>16</i>
<i>Wahlweise mit V-Kugel oder S-Kugel.....</i>	<i>17</i>

Technische Daten AKH7/GK (Glasanschluss mit Schellenring, Kurzbauform)



Glasanschluss
 Anschlussmaße

DIN EN 12585 (Typ: flach)
 DIN EN 1092-2 PN 16

DN / DIN		L1	L2	s	H	R	ØD	ØD1
025	mm	74	80	3	124	160	24	27
	inch	2,91	3,15	0,12	4,88	6,3	0,94	1,06
040	mm	94	100	3	149,5	210	38	42
	inch	3,7	3,94	0,12	5,89	8,27	1,5	1,65
050	mm	100	106	3	166,5	210	48	51,5
	inch	3,94	4,17	0,12	6,56	8,27	1,89	2

DN / DIN		ØD2	B	ØK	n x Ød	Gewicht	
025	mm	43	75	81	4 x M12	kg	1,2
	inch	1,69	2,95	3,19		lbs	2,6
040	mm	61	100	110	4 x M16	kg	3,3
	inch	2,4	3,94	4,33		lbs	7,3
050	mm	75	120	123	4 x M16	kg	3,5
	inch	2,95	4,72	4,84		lbs	7,7

Werkstoffspezifikation AKH7/GK

Nr.	Benennung	Anzahl	Werkstoff	Werkstoff-Nr. / DIN	ASTM / AISI
010	Gehäuse	1	Sphäroguss / PFA	EN-JS1049 (GGG-40.3) / DIN EN 1563	A 395
		1	Sphäroguss / PFA leitfähig	EN-JS1049 (GGG-40.3) / DIN EN 1563	A 395
025	Seitenteil / Glasanschluss	2	PTFE		
		2	PTFE-Glas°		
		2	PTFE leitfähig		
027	Ring, geteilt	2	Stahl	1.0037 / DIN EN 10025-2	A 283 Gr. C
028	Zylinderschraube	4	Edelstahl	1.4301 / DIN EN 10088-3	A 193 B8
040	Schaltstift	1	Edelstahl / PFA	1.4470 / DIN EN 10283	A 890 CD3MN
		1	Edelstahl / PFA leitfähig	1.4470 / DIN EN 10283	A 890 CD3MN
		1	Hastelloy C4 / PFA °°	2.4610 / DIN 17744	
050	Kugel	1	Stahlguss / PFA	1.0619 / DIN EN 10213-2	A 216 Grade WCB
		1	Stahlguss / PFA leitfähig	1.0619 / DIN EN 10213-2	A 216 Grade WCB
		1	Keramik Al ₂ O ₃ **		
060	Stopfbuchsbrille	1	Edelstahl	1.4308 / DIN EN 10283	A 743 CF-8
065	Stopfbuchseinsatz	1	PTFE-Graphit		
100	Packungsmaterial (Dachmanschette)	1 Satz	PTFE °		
		1 Satz	PTFE-Graphit°		
110	Skt.-Mutter	2	Edelstahl	1.4301 / DIN EN 10088-3	A 194 8
120	Stiftschraube	2	Edelstahl	1.4301 / DIN EN 10088-3	A 193 B8
150	Fächerscheibe	2	Edelstahl	1.4301 / DIN EN 10088-3	AISI 304
170	Erdungsdraht	1	Edelstahl	1.4310 / DIN EN 10270-3	AISI 301
300	Handhebel	1	Druckguss	ZP0410 / DIN EN 12844	
304	Skt.-Schraube	1	Edelstahl	1.4301 / DIN EN 10088-3	A 193 B8
310	Anschlag	2	Edelstahl	1.4301 / DIN EN 10088-3	AISI 304

Armaturen mit leitfähiger Auskleidung beinhalten nur Bauteile mit leitfähigen Werkstoffen

- **
 °
 °°
- Keramikkugel auf Anfrage
 wahlweise
 Hastelloy Schaltstift auf Anfrage

Montageanleitung AKH7/GK

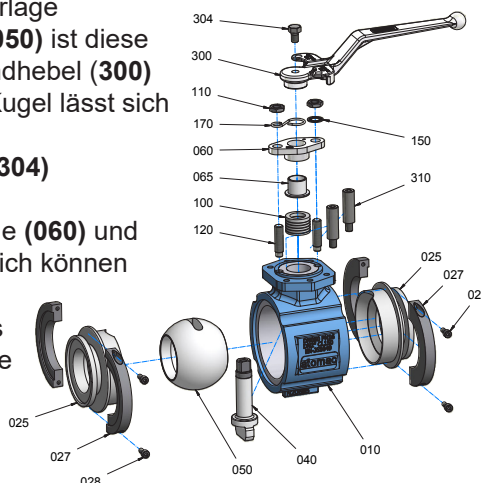
Beachten Sie die allgemeine Wartungs- und Einbauanleitung.

1. Stiftschrauben (**120**) in Gehäuse (**010**) eindrehen.
2. Schaltstift (**040**) von der Innenseite des Gehäuses einsetzen und zwar so, dass die flache Seite parallel zur Längsachse der Armatur liegt.
3. Dachmanschetten (**100**) einbauen.
4. Stopfbuchseinsatz (**065**), Stopfbuchsbrille (**060**), Fächerscheibe (**150**), Sechskantmuttern (**110**) und Erdungsdraht (**170**) einbauen.
5. Handhebel (**300**) auf Schaltstift (**040**) mit der Sechskantschraube (**304**) befestigen.
6. Kugel (**050**) am Schaltstift einsetzen, indem sie durch eine Abwärtsbewegung in das Kugelhahngehäuse gedrückt wird.
7. Handhebel (**300**) auf 90°-Stellung zur Längsachse der Armatur bringen (geöffnete Stellung).
8. Seitenteil (**025**) an beiden Seiten in das Gehäuse (**010**) einlegen.
9. Geteilter Ring (**027**) mit Hilfsmittel mit Zylinderschraube (**028**) auf das Seitenteil (**025**) montieren.
10. Anschläge (**310**) mit Sechskantschraube (**312**) montieren.

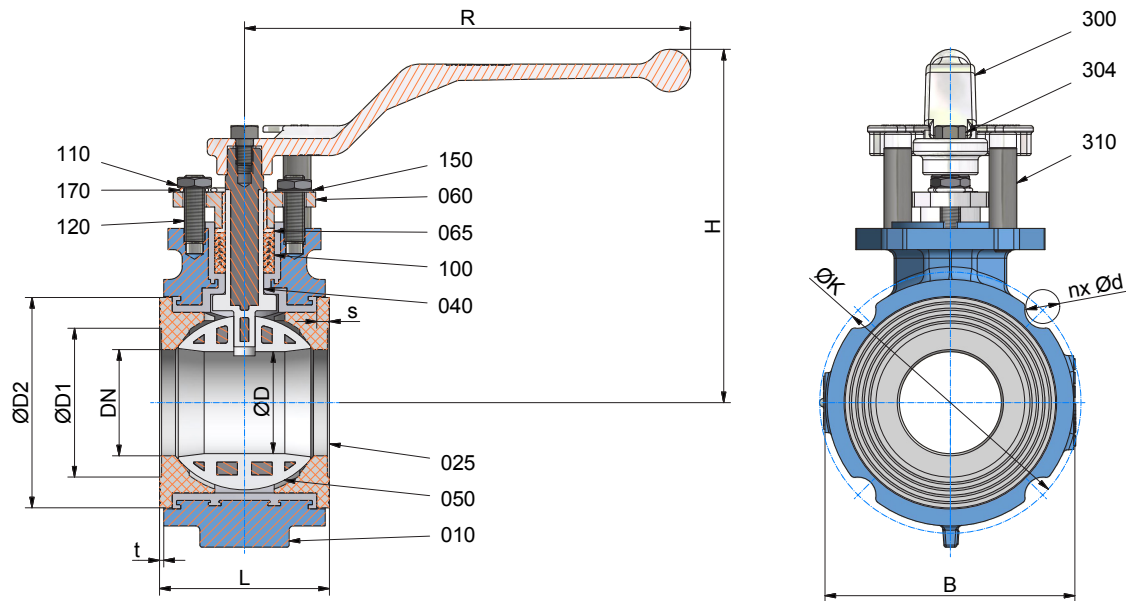
Demontageanleitung AKH7/GK

*Bei allen Arbeiten an einer bereits installierten Armatur sind die betrieblichen Sicherheitsbestimmungen, sowie die UVV zu beachten. Des weiteren ist die allgemeine Wartungs- und Einbauanleitung für Fluorkunststoff-ausgekleidete **atomac** Armaturen zu berücksichtigen.*

1. Vor der Demontage ist die Armatur gemäß den vorgenannten Bestimmungen zu entleeren. Insbesondere ist darauf zu achten, dass beim Spülen der Rohrleitungen die Armatur mehrmals geöffnet und geschlossen wird. Diese Zyklen (Öffnen und Schließen) sind beim Entleeren der Leitung zu wiederholen. Nur bei Einhaltung der beschriebenen Vorgehensweise ist sichergestellt, dass auch der Restdruck im Gehäuseinnern (Schaltstiftführung und Kugelsitz) abgebaut ist.
2. Zur Demontage die Armatur auf eine weiche Unterlage (Gummimatte) stellen. Zur Entnahme der Kugel (**050**) ist diese in geschlossene Stellung zu bringen, d.h. der Handhebel (**300**) muss 90° zur Armaturen-längsachse stehen. Die Kugel lässt sich jetzt leicht aus dem Gehäuse schieben.
3. Handhebel (**300**) durch lösen der Skt.-Schraube (**304**) entfernen.
4. Sechskantmuttern (**110**) lösen und Stopfbuchsbrille (**060**) und Stopfbuchseinsatz (**065**) entfernen. Falls erforderlich können jetzt die Stiftschrauben (**120**) entfernt werden.
5. Schaltstift (**040**) durch Herunterdrücken durch das Gehäuse entfernen. Vorsicht ist geboten, damit die Gehäuseauskleidung nicht beschädigt wird.
6. Die Dachmanschetten (**100**) können leicht entfernt werden.



Technische Daten AKH7/KB (Kurzbauform, Wafer)



Anschlussmaße DIN EN 1092-2 PN 16

DN / DIN		L	t	s	H	R	ØD	ØD1
025	mm	48	2	5	124	160	24	35
	inch	1,89	0,08	0,20	4,88	6,3	0,94	1,38
040	mm	70	2	6	149,5	210	38	55
	inch	2,76	0,08	0,24	5,89	8,27	1,5	2,17
050	mm	80	2	6	166,5	210	48	70
	inch	3,15	0,08	0,24	6,56	8,27	1,89	2,76

DN / DIN		ØD2	B	ØK	nx Ød	Gewicht	
025	mm	62	75	81	4 x M12	kg	1,2
	inch	2,44	2,95	3,19		lbs	2,6
040	mm	89	100	110	4 x M16	kg	3,3
	inch	3,5	3,94	4,33		lbs	7,3
050	mm	99	120	123	4 x M16	kg	3,5
	inch	3,9	4,72	4,84		lbs	7,7

Werkstoffspezifikation AKH7/KB

Nr.	Benennung	Anzahl	Werkstoff	Werkstoff-Nr. / DIN	ASTM / AISI
010	Gehäuse	1	Sphäroguss / PFA	EN-JS1049 (GGG-40.3) / DIN EN 1563	A 395
		1	Sphäroguss / PFA leitfähig	EN-JS1049 (GGG-40.3) / DIN EN 1563	A 395
025	Seitenteil / Glasanschluss	2	PTFE		
		2	PTFE-Glas°		
		2	PTFE leitfähig		
040	Schaltstift	1	Edelstahl / PFA	1.4470 / DIN EN 10283	A 890 CD3MN
		1	Edelstahl / PFA leitfähig	1.4470 / DIN EN 10283	A 890 CD3MN
		1	Hastelloy C4 / PFA °°	2.4610 / DIN 17744	
050	Kugel	1	Stahlguss / PFA	1.0619 / DIN EN 10213-2	A 216 Grade WCB
		1	Stahlguss / PFA leitfähig	1.0619 / DIN EN 10213-2	A 216 Grade WCB
		1	Keramik Al ₂ O ₃ **		
060	Stopfbuchsbrille	1	Edelstahl	1.4308 / DIN EN 10283	A 743 CF-8
065	Stopfbuchseinsatz	1	PTFE-Graphit		
100	Packungsmaterial (Dachmanschette)	1 Satz	PTFE °		
		1 Satz	PTFE-Graphit°		
110	Skt.-Mutter	2	Edelstahl	1.4301 / DIN EN 10088-3	A 194 8
120	Stiftschraube	2	Edelstahl	1.4301 / DIN EN 10088-3	A 193 B8
150	Fächerscheibe	2	Edelstahl	1.4301 / DIN EN 10088-3	AISI 304
170	Erdungsdraht	1	Edelstahl	1.4310 / DIN EN 10270-3	AISI 301
300	Handhebel	1	Druckguss	ZP0410 / DIN EN 12844	
304	Skt.-Schraube	1	Edelstahl	1.4301 / DIN EN 10088-3	A 193 B8
310	Anschlag	2	Edelstahl	1.4301 / DIN EN 10088-3	AISI 304

Armaturen mit leitfähiger Auskleidung beinhalten nur Bauteile mit leitfähigen Werkstoffen

- ** Keramikugel auf Anfrage
° wahlweise
°° Hastelloy Schaltstift auf Anfrage

Montageanleitung AKH7/KB

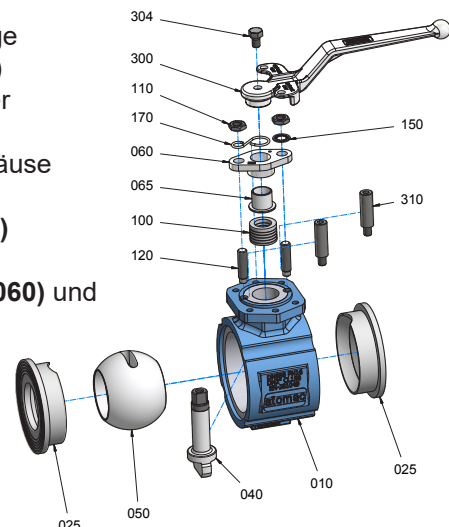
Beachten Sie die allgemeine Wartungs- und Einbauanleitung.

1. Stiftschrauben (120) in Gehäuse (010) eindrehen.
2. Schaltstift (040) von der Innenseite des Gehäuses einsetzen und zwar so, dass die flache Seite parallel zur Längsachse der Armatur liegt.
3. Dachmanschetten (100) einbauen.
4. Stopfbuchseinsatz (065), Stopfbuchsbrille (060), Fächerscheibe (150), Sechskantmuttern (110) und Erdungsdraht (170) einbauen.
5. Handhebel (300) auf Schaltstift (040) mit der Sechskantschraube (304) befestigen.
6. Kugel (050) am Schaltstift einsetzen, indem sie durch eine Abwärtsbewegung in das Kugelhahngehäuse gedrückt wird.
7. Handhebel (300) auf 90°-Stellung zur Längsachse der Armatur bringen (geöffnete Stellung).
8. Seitenteil (025) an beiden Seiten in das Gehäuse (010) einlegen.
9. Anschläge (310) mit Sechskantschraube (312) montieren.

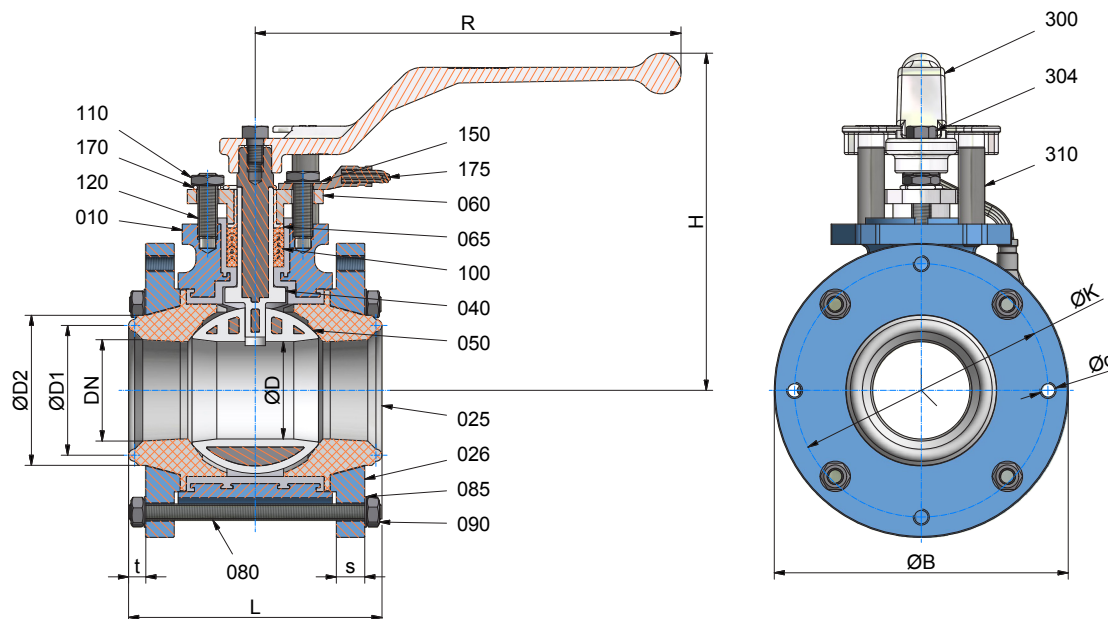
Demontageanleitung AKH7/KB

*Bei allen Arbeiten an einer bereits installierten Armatur sind die betrieblichen Sicherheitsbestimmungen, sowie die UVV zu beachten. Des weiteren ist die allgemeine Wartungs- und Einbauanleitung für Fluorkunststoff-ausgekleidete **atomac** Armaturen zu berücksichtigen.*

1. Vor der Demontage ist die Armatur gemäß den vorgenannten Bestimmungen zu entleeren. Insbesondere ist darauf zu achten, dass beim Spülen der Rohrleitungen die Armatur mehrmals geöffnet und geschlossen wird. Diese Zyklen (Öffnen und Schließen) sind beim Entleeren der Leitung zu wiederholen. Nur bei Einhaltung der beschriebenen Vorgehensweise ist sichergestellt, dass auch der Restdruck im Gehäuseinnern (Schaltstiftführung und Kugelsitz) abgebaut ist.
2. Zur Demontage die Armatur auf eine weiche Unterlage (Gummimatte) stellen. Zur Entnahme der Kugel (050) ist diese in geschlossene Stellung zu bringen, d.h. der Handhebel (300) muss 90° zur Armaturen-längsachse stehen. Die Kugel lässt sich jetzt leicht aus dem Gehäuse schieben.
3. Handhebel (300) durch lösen der Skt.-Schraube (304) entfernen.
4. Sechskantmuttern (110) lösen und Stopfbuchsbrille (060) und Stopfbuchseinsatz (065) entfernen. Falls erforderlich können jetzt die Stiftschrauben (120) entfernt werden.
5. Schaltstift (040) durch herunterdrücken durch das Gehäuse entfernen. Vorsicht ist geboten, damit die Gehäuseauskleidung nicht beschädigt wird.
6. Die Dachmanschetten (100) können leicht entfernt werden.



Technische Daten AKH7/KP (Glasanschluss mit Kugel - Pfanne)



Glasanschluss DIN EN 12585
 (Typ: Kugel - Pfanne / Konkav - Konvex)

DN / DIN		L	t	s	H	R	ØD	ØD1
025	mm	80	7	8	124	160	24	35
	inch	3,15	0,28	0,31	4,88	6,3	0,94	1,38
040	mm	110	7	13	149,5	210	38	51
	inch	4,33	0,28	0,51	5,89	8,27	1,5	2,01
050	mm	125	8,5	14	166,5	210	49	64
	inch	4,92	0,33	0,55	6,56	8,27	1,93	2,52

DN / DIN		ØD2	ØB	ØK	Ød	Gewicht	
025	mm	44	105	85	4xM8	kg	2,2
	inch	1,73	4,13	3,35		lbs	4,8
040	mm	62	135	110	4xM8	kg	5,2
	inch	2,44	5,31	4,33		lbs	11,5
050	mm	74	145	125	4xM8	kg	7,5
	inch	2,91	5,71	4,92		lbs	16,5

Flansanschluss mit planer Dichtfläche ist auch möglich.

Werkstoffspezifikation AKH7/KP

Nr.	Benennung	Anzahl	Werkstoff	Werkstoff-Nr. / DIN	ASTM / AISI
010	Gehäuse	1	Sphäroguss / PFA	EN-JS1049 (GGG-40.3) / DIN EN 1563	A 395
		1	Sphäroguss / PFA leitfähig	EN-JS1049 (GGG-40.3) / DIN EN 1563	A 395
025	Seitenteil für Glasanschluss	2	PTFE		
		2	PTFE leitfähig		
		2	PTFE-Glas°		
026	Flansch	2	Stahl	1.0570 / DIN EN 10025-2	A 283 D
040	Schaltstift	1	Edelstahl / PFA	1.4470 / DIN EN 10283	A 890 CD3MN
		1	Edelstahl / PFA leitfähig	1.4470 / DIN EN 10283	A 890 CD3MN
		1	Hastelloy C4 / PFA °°	2.4610 / DIN 17744	
050	Kugel	1	Stahlguss / PFA	1.0619 / DIN EN 10213-2	A 216 Grade WCB
		1	Stahlguss / PFA leitfähig	1.0619 / DIN EN 10213-2	A 216 Grade WCB
		1	Keramik Al ₂ O ₃ **		
060	Stopfbuchsebrille	1	Edelstahl	1.4308 / DIN EN 10283	A 743 CF-8
065	Stopfbuchseeinsatz	1	PTFE-Graphit		
080	Stiftschraube	1 Satz	Edelstahl	1.4301-K70 / DIN EN 10088-3	A 193 B8
085	Unterlegscheibe	1 Satz	Edelstahl	1.4301-K70 / DIN EN 10088-3	AISI 304
090	Skt.-Mutter	1 Satz	Edelstahl	1.4301-K70 / DIN EN 10088-3	A 194 8
100	Packungsmaterial (Dachmanschette)	1 Satz	PTFE °		
		1 Satz	PTFE-Graphit°		
110	Skt.-Mutter	2	Edelstahl	1.4301 / DIN EN 10088-3	A 194 8
120	Stiftschraube	2	Edelstahl	1.4301 / DIN EN 10088-3	A 193 B8
150	Fächerscheibe	2	Edelstahl	1.4301 / DIN EN 10088-3	AISI 304
170	Erdungsdraht	1	Edelstahl	1.4310 / DIN EN 10270-3	AISI 301
175	Erdungskabel	1	Edelstahl / PVC	1.4401 / DIN EN 10088-3	AISI 316
300	Handhebel	1	Druckguss	ZP0410 / DIN EN 12844	
304	Skt.-Schraube	1	Edelstahl	1.4301 / DIN EN 10088-3	A 193 B8
310	Anschlag	2	Edelstahl	1.4301 / DIN EN 10088-3	AISI 304

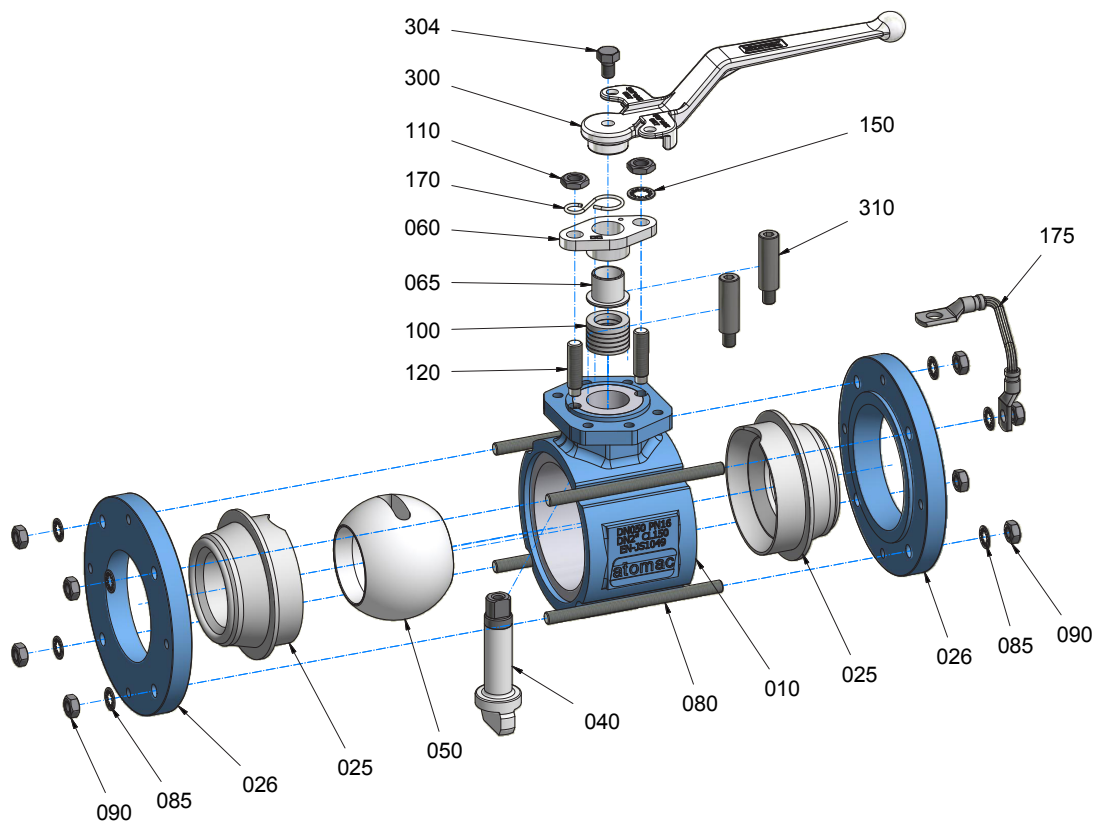
Armaturen mit leitfähiger Auskleidung beinhalten nur Bauteile mit leitfähigen Werkstoffen

- ** Keramikkugel auf Anfrage
 ° wahlweise
 °° Hastelloy Schaltstift auf Anfrage

Montageanleitung AKH7/KP

Beachten Sie die allgemeine Wartungs- und Einbauanleitung.

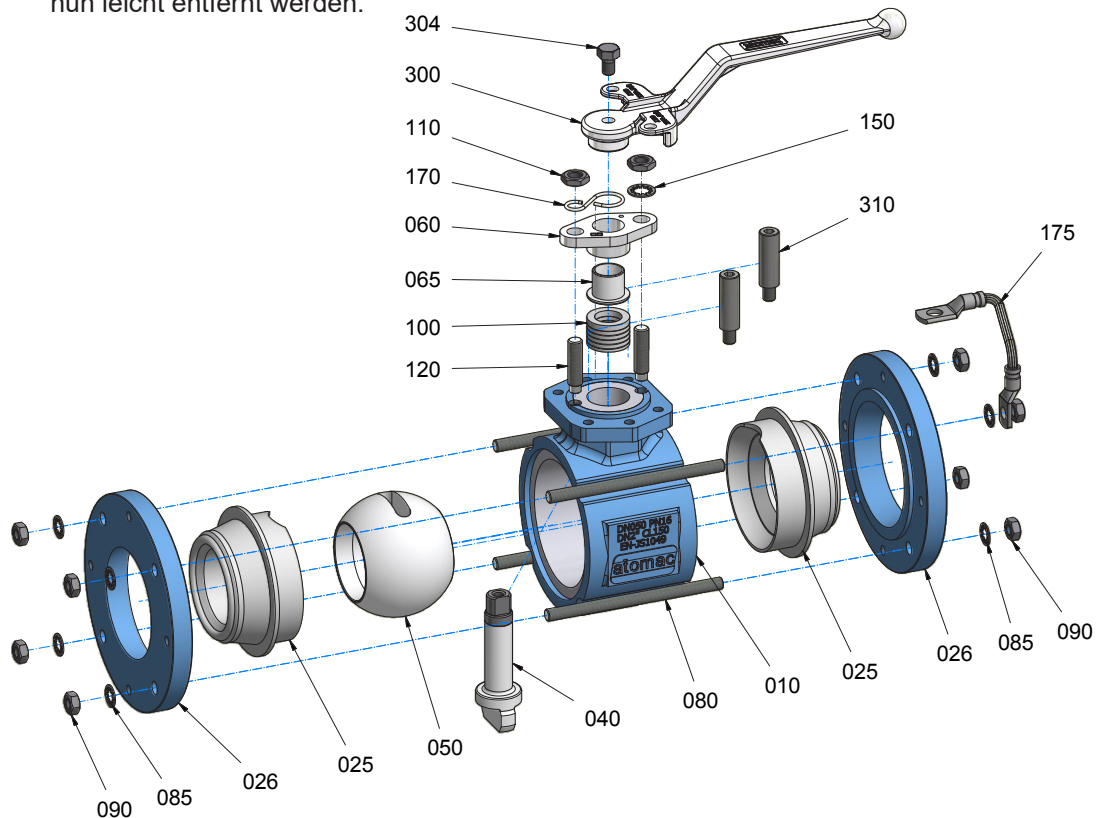
1. Stiftschrauben (120) in Gehäuse (010) eindrehen.
2. Schaltstift (040) von der Innenseite des Gehäuses einsetzen und zwar so, dass die flache Seite parallel zur Längsachse der Armatur liegt.
3. Dachmanschetten (100) einbauen.
4. Stopfbuchseinsatz (065), Stopfbuchsbrille (060), Fächerscheibe (150), Sechskantmutter (110), Erdungsdraht (170) und Erdungskabel (175) einbauen.
5. Handhebel (300) auf Schaltstift (040) mit der Sechskantschraube (304) befestigen.
6. Kugel (050) am Schaltstift einsetzen, indem sie durch eine Abwärtsbewegung in das Kugelhahngehäuse gedrückt wird.
7. Handhebel (300) auf 90°-Stellung zur Längsachse der Armatur bringen (geöffnete Stellung).
8. Seitenteil für Glasanschluss (025) in den Flansch (026) einsetzen.
9. Gehäuseschrauben (080), Unterlegscheiben (085), Sechskantmutter (090), Erdungskabel (175) einsetzen und diese über Kreuz entsprechend den empfohlenen Anzugsdrehmomenten anziehen.
10. Anschläge (310) mit Sechskantschraube (312) montieren.



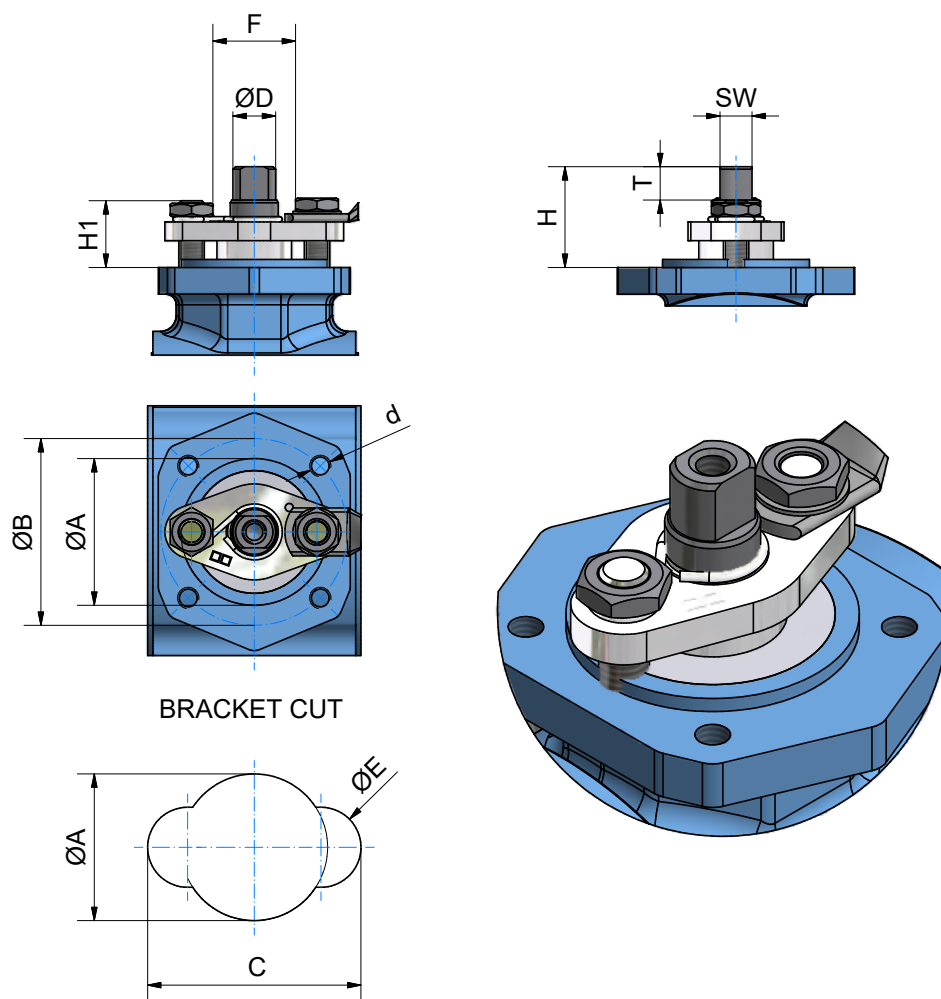
Demontageanleitung AKH7/KP

Bei allen Arbeiten an einer bereits installierten Armatur sind die betrieblichen Sicherheitsbestimmungen, sowie die UVV zu beachten. Des weiteren ist die allgemeine Wartungs- und Einbauanleitung für Fluorkunststoff-ausgekleidete **atomac** Armaturen zu berücksichtigen.

1. Vor der Demontage ist die Armatur gemäß den vorgenannten Bestimmungen zu entleeren. Insbesondere ist darauf zu achten, dass beim Spülen der Rohrleitungen die Armatur mehrmals geöffnet und geschlossen wird. Diese Zyklen (Öffnen und Schließen) sind beim Entleeren der Leitung zu wiederholen. Nur bei Einhaltung der beschriebenen Vorgehensweise ist sichergestellt, dass auch der Restdruck im Gehäuseinnern (Schaltstiftführung und Kugelsitz) abgebaut ist.
2. Zum Zerlegen der Armatur ist diese auf eine Unterlage zu stellen. Seitenteil (025) nach unten gerichtet.
3. Sechskantmuttern (090), Unterlegscheibe (085) und Masseband (175) am oberen Flansch (026) entfernen.
4. Seitenteil (025) und Flansch (026) vom Gehäuse (010) entnehmen
5. Zur Entnahme der Kugel (050) den Handhebel (300) in geschlossene Stellung bringen (90° zur Armaturlängsachse). Die Kugel lässt sich jetzt leicht aus dem Gehäuse schieben.
6. Handhebel (300) durch lösen der Skt.-Schraube (304) entfernen.
7. Muttern (110) lösen, sowie Stopfbuchsbrille (060) und Stopfbuchseinsatz (065) entfernen. Falls erforderlich können jetzt die Stiftschrauben (120) entfernt werden.
8. Schaltstift (040) durch Herunterdrücken durch das Gehäuse entfernen. Vorsicht ist geboten, damit die Gehäuseauskleidung nicht beschädigt wird. Die Dachmanschetten (100) können nun leicht entfernt werden.



AKH7 - Aufbaumaße



BRACKET CUT

DN / DIN	ISO-5211	ØA	ØB	C	d	ØE	ØD	SW	T	H	H1	F
025	mm	35	50	60	M6	25	10	8	9,3	29,5	22	22
	inch	1,38	1,97	2,36	M6	0,98	0,39	0,31	0,37	1,16	0,87	0,87
040	mm	55	70	75	M8	25	16	12	12,5	34	26	28
	inch	2,17	2,76	2,95	M8	0,98	0,63	0,47	0,49	1,34	1,02	1,1
050	mm	55	70	75	M8	25	16	12	12,5	38	26	28
	inch	2,17	2,76	2,95	M8	0,98	0,63	0,47	0,49	1,5	1,02	1,1

Ersatzteilliste (Art.-Nr.) - AKH7/GK, KB und KP

DN	Kugel	
	PFA	Keramik°
025	80-0000323	80-0002317
040	80-0000325	80-0002319
050	80-0000326	80-0002320

DN	Seitenteil - PTFE			Sitzring - PTFE KPF
	GK	KB	KP, KPF	
025	80-0052756	80-0047321	80-0051171	80-0055541
040	80-0064844	80-0066971	80-0063444	---
050	80-0052757	80-0047354	80-0051172	80-0062922

DN	Schaltstift		Packung (Set)	
	Edelstahl / PFA	Hastelloy / PFA	PTFE	PTFE / Graphit
025	80-0000115	80-0000116	80-0000167	80-0000174
040	80-0000117	80-0000118	80-0000168	80-0000175
050	80-0000119	80-0000120	80-0000169	80-0000176

° Al₂O₃

AKH7 - Erforderliche Antriebslosbrechmomente

Packungsmaterial: Dachmanschette PTFE oder PTFE-Graphit

Size	0 bar Δ p Nm	0 psi Δ p lbf · in
025	10	89
040	25	221
050	30	266

Prüfmedium: Luft.

Prüftemperatur: 20°C (68°F).

Bitte beachten Sie die Einsatzbedingungen des Druck/Vakuum-Temperatur-Diagramms: Register 1, Seite 13.

AKH7 - Empfohlene Anzugsdrehmomente° KP Version

DN	Zuganker (080/090)		Anschlussflansch Glas DIN EN 12585		Anschlussflansch DIN EN 1092 PN16		Stopfbuchsschraube (120)	
	Nm	lbf · in	Nm	lbf · in	Nm	lbf · in	Nm	lbf · in
025	10	89	2,5	22	25	221	4	35
040	17	151	4	36	50	442	7	62
050	20	1177	4,5	40	65	575	7	62

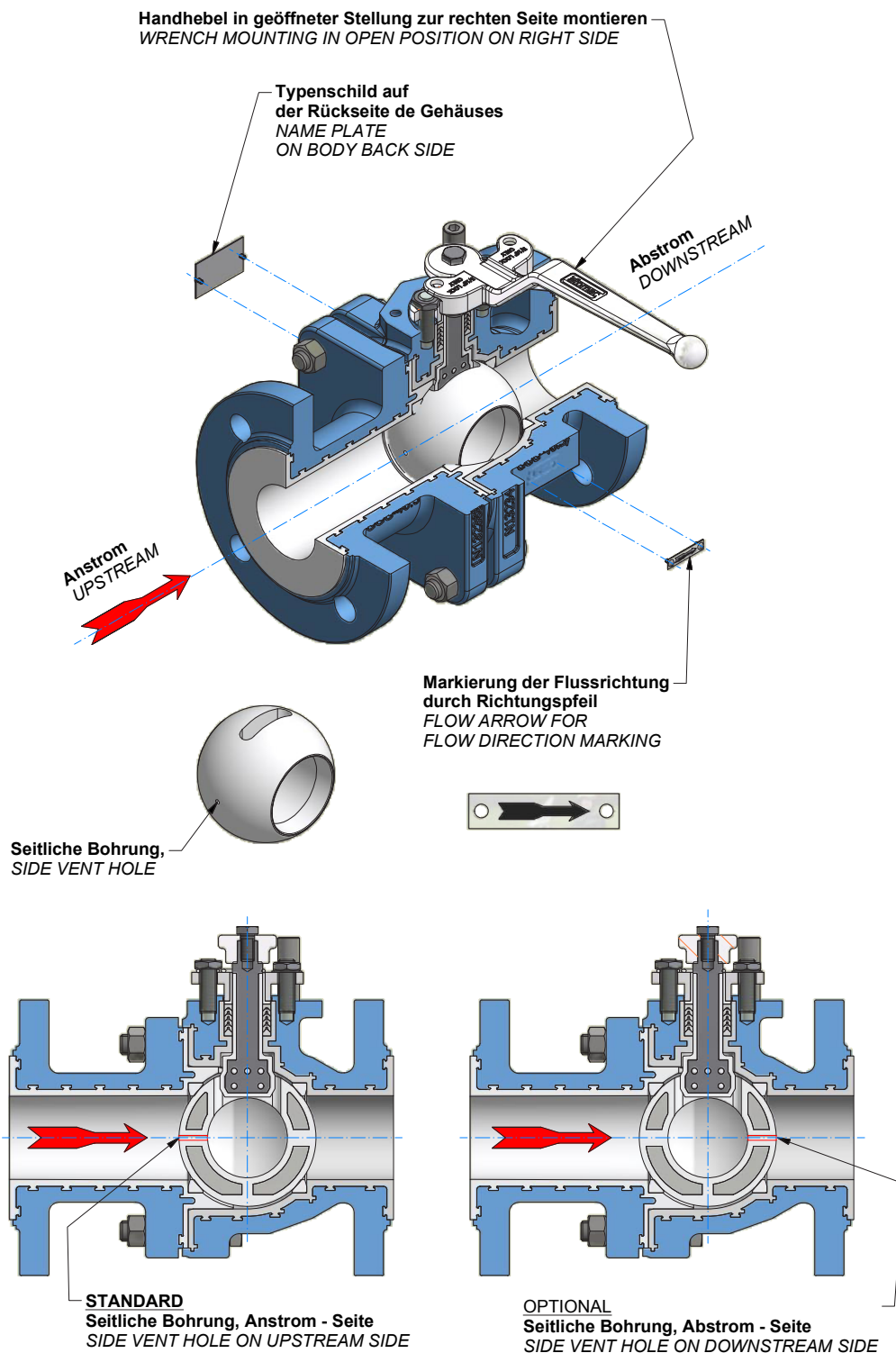
° maximale Werte

Bei unterschiedlichen Materialien an Rohr- und Armaturenflansch sollten die Verschraubung entsprechend der niedrigeren Kennwerte angezogen werden. Ansonsten ist eine Beschädigung des „weicheeren“ Materials möglich.

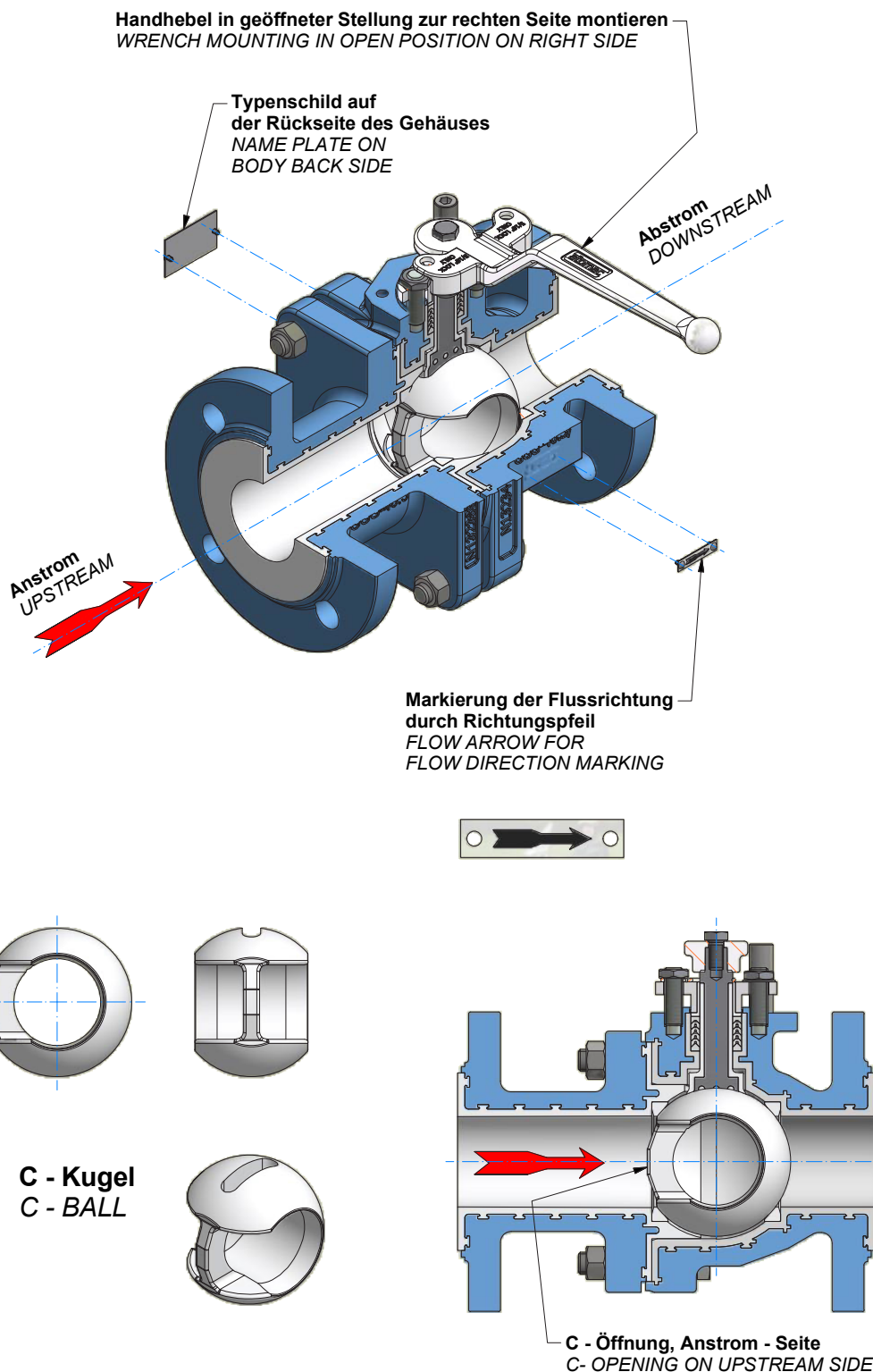
AKH7 - K_v Werte und C_v Werte (DIN EN 60534-2-3)

DIN	K _v m³/h	C _v gal/min
025	44,6	51,8
040	119,3	138,7
050	201,2	233,9

Wahlweise Kugel mit seitlicher Bohrung



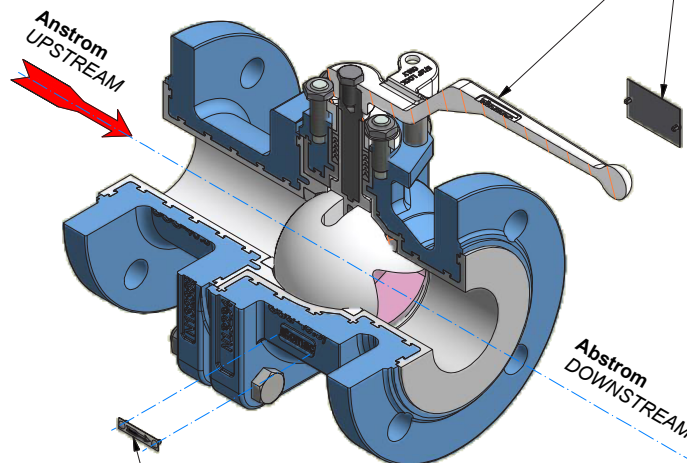
Wahlweise mit C-Kugel



Wahlweise mit V-Kugel oder S-Kugel

Handhebel in geöffneten Stellung zur rechten Seite montieren
WRENCH MOUNTING IN OPEN POSITION ON RIGHT SIDE

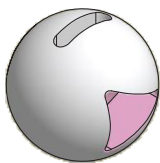
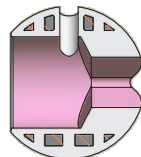
Typenschild auf der Rückseite des Gehäuses
NAME PLATE ON BODY BACK SIDE



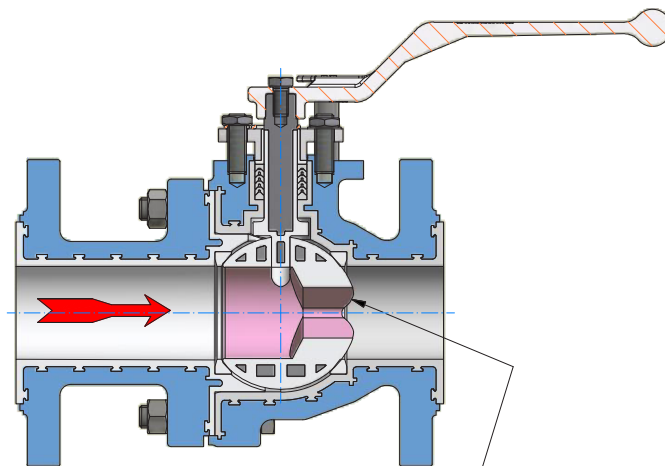
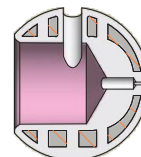
Markierung der Flussrichtung
durch Richtungspfeil
FLOW ARROW FOR
FLOW DIRECTION MARKING



V - Kugel
V - BALL



S - Kugel
S - BALL



Kleine Öffnung, Abstrom - Seite
SMALL OPENING ON DOWNSTREAM SIDE