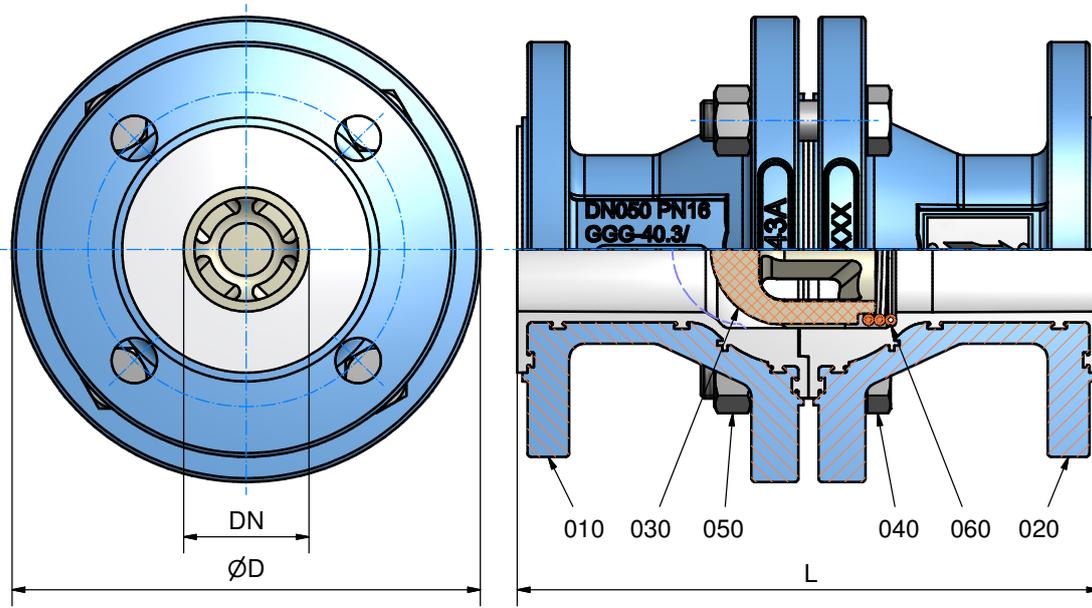


Register 28 Inhaltsverzeichnis - AKR2

Inhalt	Seite
<i>Technische Daten AKR2-DIN</i>	2
<i>Technische Daten AKR2-ANSI</i>	3
<i>Werkstoffspezifikation AKR2</i>	4
<i>Abmessungen AKR2-DIN</i>	5
<i>Abmessungen AKR2-ANSI</i>	6
<i>Ersatzteilliste AKR2</i>	7
<i>Montageanleitung AKR2</i>	8
<i>Demontageanleitung AKR2</i>	8
<i>AKR2 - Empfohlene Anzugsdrehmomente</i>	9

Technische Daten AKR2 (DIN)

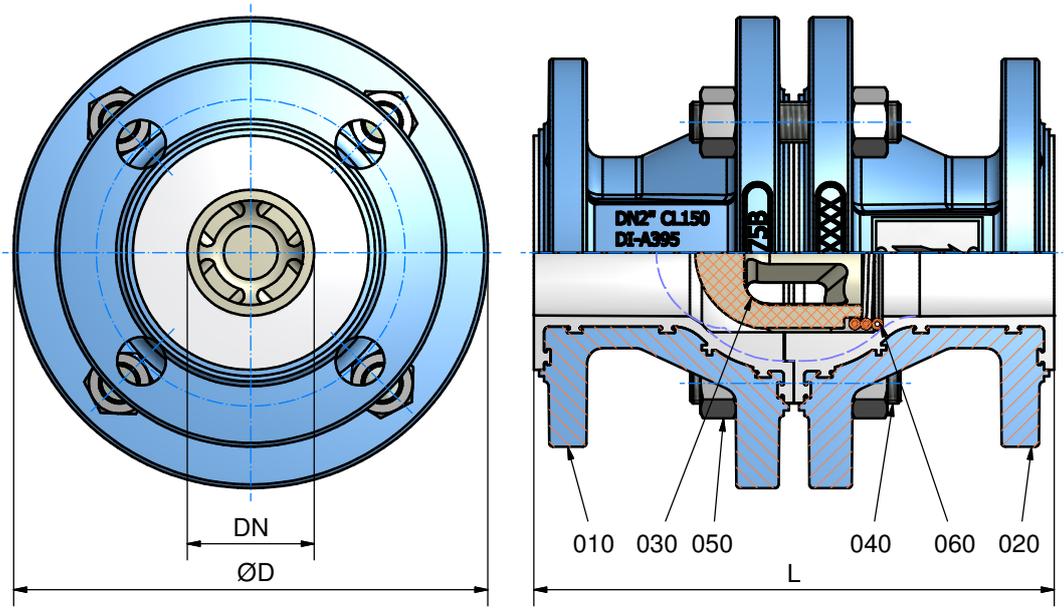


Baulänge	DIN EN 558-1 (Grundreihe 1)
Anschlussmaße	DIN EN 1092-2 PN 16
DN 200 -	DIN EN 1092-2 PN 10
Dichtigkeitsprüfung	DIN EN 12266-1 (Leckrate B)

DN / DIN	L	ØD	Gewicht	
015	mm 130	105	kg	3,5
	inch 5,12	4,13	lbs	7,7
020	mm 150	105	kg	3,9
	inch 5,91	4,13	lbs	8,6
025	mm 160	140	kg	6,5
	inch 6,3	5,51	lbs	14,3
032	mm 180	150	kg	8,2
	inch 7,09	5,91	lbs	18,1
040	mm 200	165	kg	11,0
	inch 7,87	6,5	lbs	24,3
050	mm 230	185	kg	13,7
	inch 9,06	7,28	lbs	30,1
065	mm 290	220	kg	21,2
	inch 11,42	8,66	lbs	46,8
080	mm 310	250	kg	32,6
	inch 12,2	9,84	lbs	71,8
100	mm 350	285	kg	42,0
	inch 13,78	11,22	lbs	92,5
150*	mm 356	395	kg	80,0
	inch 14	15,55	lbs	176,0
200*	mm 457	515	kg	195,0
	inch 18	20,28	lbs	430,0

* Baulänge nach ASME B 16.10

Technische Daten AKR2 (ANSI)



Dichtigkeitsprüfung DIN EN 12266-1 (Leckrate B)
 Anschlussmaße ASME B 16.5 Cass 150,
 Min. Flanschstärke nach
 ASME B 16.5 Cass 150,
 Table 9 (Flanged Fittings)

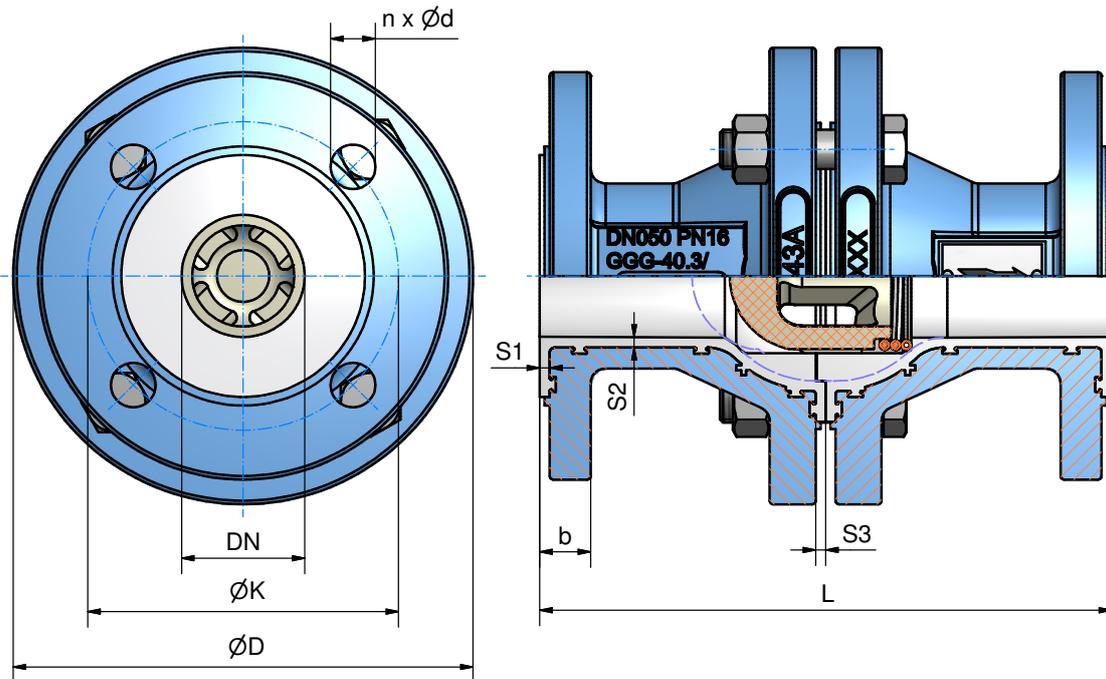
DN / ANSI		L	ØD	Gewicht	
½"	inch	5,16	4,13	lbs	7,5
	mm	131	105	kg	3,4
¾"	inch	5,91	4,13	lbs	8,4
	mm	150	105	kg	3,8
1"	inch	6	5,51	lbs	13,2
	mm	152,4	140	kg	6,0
1½"	inch	7	6,5	lbs	20,5
	mm	178	165	kg	9,3
2"	inch	8	7,3	lbs	29,1
	mm	203	185	kg	13,2
3"	inch	9,5	9,84	lbs	61,6
	mm	241	250	kg	28,0
4"	inch	11,5	11,22	lbs	92,5
	mm	292	285	kg	42,0
6"	inch	14	15,55	lbs	171,8
	mm	356	395	kg	78,0
8"	inch	18	20,28	lbs	365,0
	mm	457	515	kg	166,0

Werkstoffspezifikation AKR2

Nr.	Benennung	Anzahl	Werkstoff	Werkstoff-Nr. / DIN	ASTM / AISI	
010	Gehäusehälfte	1	Sphäroguss / PFA	EN-JS1049 (GGG-40.3) / DIN EN 1563	A 395	
		1	Sphäroguss / PFA leitfähig	EN-JS1049 (GGG-40.3) / DIN EN 1563	A 395	
020	Gehäusehälfte	1	Sphäroguss / PFA	EN-JS1049 (GGG-40.3) / DIN EN 1563	A 395	
		1	Sphäroguss / PFA leitfähig	EN-JS1049 (GGG-40.3) / DIN EN 1563	A 395	
030	Kolben	1	PTFE			
		1	PTFE leitfähig			
040	Stiftschraube	1 Satz	Edelstahl	1.4301-K70 / DIN EN 10088-3	A 193 B8	
050	Skt.-Mutter	1 Satz	Edelstahl	1.4301-K70 / DIN EN 10088-3	A 194 8	
060	Druckfeder					
		DN015, DN½"	1	Edelstahl / PTFE	1.4310 / DIN EN 10270-3	AISI 302
		DN020 - DN200, DN¾" - 8"	1	Hastelloy C276	2.4819 / DIN EN 17744	B 574

Armaturen mit leitfähiger Auskleidung beinhalten nur Bauteile mit leitfähigen Werkstoffen

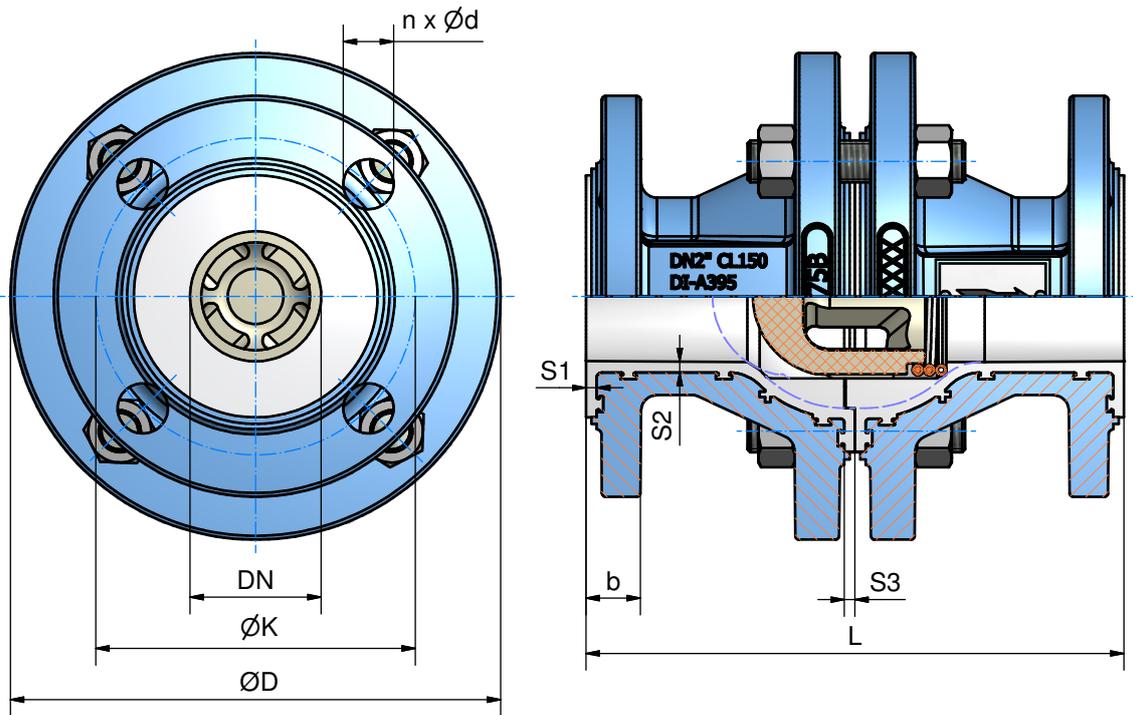
Abmessungen AKR2 (DIN)



DN / DIN		L	b	ØD	Øk	nxØd	S1	S2	S3
015	mm	130	14	95	65	4x14	3,5	3,5	3,5
	inch	5,12	0,55	3,74	2,56	4x0,55	0,14	0,14	0,14
020	mm	150	15	105	75	4x14	3,5	3,5	3,5
	inch	5,91	0,59	4,13	2,95	4x0,55	0,14	0,14	0,14
025	mm	160	16,5	115	85	4x14	3,5	3,5	4
	inch	6,3	0,65	4,53	3,35	4x0,55	0,14	0,14	0,16
032	mm	180	18	140	100	4x18	4	4	4
	inch	7,09	0,71	5,51	3,94	4x0,71	0,16	0,16	0,16
040	mm	200	19	150	110	4x18	4	4	4
	inch	7,87	0,75	5,91	4,33	4x0,71	0,16	0,16	0,16
050	mm	230	20,5	165	125	4x18	4	4	4
	inch	9,06	0,81	6,5	4,92	4x0,71	0,16	0,16	0,16
065	mm	290	22	185	145	4x18	4	4,5	4
	inch	11,42	0,87	7,28	5,71	4x0,71	0,16	0,18	0,16
080	mm	310	25	200	160	8x18	4	4,5	4
	inch	12,2	0,98	7,87	6,3	8x0,71	0,16	0,18	0,16
100	mm	350	27	220	180	8x18	4	5	4
	inch	13,78	1,06	8,66	7,09	8x0,71	0,16	0,2	0,16
150*	mm	256	30,5	279,4	240	8x22	4	6	4
	inch	14	1,2	11	9,45	8x0,87	0,16	0,24	0,16
200*	mm	457	36,5	343	295	8x22	4	6	4
	inch	18	1,44	13,5	11,61	8x0,87	0,16	0,24	0,16

* Baulänge nach ASME B 16.10

Abmessungen AKR2 (ANSI)



DN / ANSI	L	b	ØD	Øk	nxØd	S1	S2	S3	
½"	inch	5,16	0,55	3,5	2,38	4x0,63	0,14	0,14	0,14
	mm	131	14	88,9	60,5	4x16	3,5	3,5	3,5
¾"	inch	5,91	0,59	3,88	2,75	4x0,63	0,14	0,14	0,14
	mm	150	15	98,5	70	4x16	3,5	3,5	3,5
1"	inch	6	0,63	4,25	3,13	4x0,63	0,14	0,14	0,16
	mm	152,4	16	107,9	79,2	4x16	3,5	3,5	4
1½"	inch	7	0,98	5	3,88	4x0,63	0,16	0,16	0,16
	mm	178	19	127	98,5	4x16	4	4	4
2"	inch	8	0,81	6	4,75	4x0,75	0,16	0,16	0,16
	mm	203	20,5	152,4	120,5	4x19	4	4	4
3"	inch	9,5	0,98	7,5	6	4x0,75	0,16	0,18	0,16
	mm	241	25	190,5	152,5	4x19	4	4,5	4
4"	inch	11,5	11,4	9	7,5	8x0,75	0,16	0,2	0,16
	mm	292	29	228,6	190,5	8x19	4	5	4
6"	inch	14	1,2	11	9,5	8x0,87	0,16	0,24	0,16
	mm	356	30,5	279,4	241,5	8x22	4	6	4
8"	inch	18	1,44	13,5	11,68	8x0,87	0,16	0,24	0,16
	mm	457	36,5	342,9	296,7	8x22	4	6	4

Ersatzteilliste (Art.-Nr.) - AKR2

DIN	ANSI	Kolben PTFE
015	1/2"	*
020	3/4"	*
025	1"	0056560
032	--	*
040	1 1/2"	0058108
050	2"	0056561
065	--	*
080	3"	0058113
100	4"	0058117
150	6"	0058121
200	8"	*

* auf Nachfrage

Montageanleitung AKR2

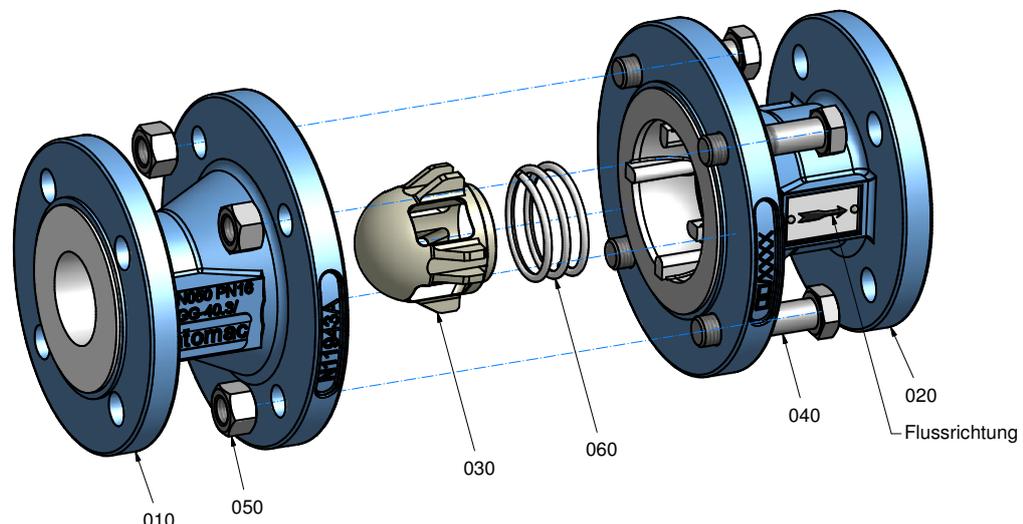
Beachten Sie die allgemeine Wartungs- und Einbauanleitung.

1. Die Gehäusehälfte (**020**) auf eine weiche Unterlage (Gummimatte) stellen.
2. Druckfeder (**060**) in Gehäusehälfte (**020**) vorsichtig einlegen.
3. Kolben (**030**) in Gehäusehälfte (**020**) und in die Druckfeder (**060**) einlegen.
4. Bei Montage der Gehäusehälften (**010**) mit (**020**) ist darauf zu achten, dass die Kolbenführungsleisten genau gegenüber liegen.
5. Zuganker (**040**) und Muttern (**050**) montieren. Diese über Kreuz entsprechend den empfohlenen Anzugsmomenten anziehen.

Demontageanleitung AKR2

*Bei allen Arbeiten an einer bereits installierten Armatur sind die betrieblichen Sicherheitsbestimmungen, sowie die UVV zu beachten. Des weiteren ist die allgemeine Wartungs- und Einbauanleitung für Fluor-kunststoff-ausgekleidete **atomac** Armaturen zu berücksichtigen.*

1. Vor der Demontage ist die Armatur gemäß den vorgenannten Bestimmungen zu entleeren. Nach Entfernen der Flanschverbindung ist die Armatur zur weiteren Demontage auf eine weiche Unterlage mit der Gehäusehälte (**020**) nach unten zu stellen.
2. Sechskantmuttern (**050**) entfernen.
3. Gehäusehälfte (**010**) abnehmen.
4. Kolben (**030**) und Druckfeder (**060**) entnehmen. Auf Beschädigung prüfen, bei Bedarf austauschen.
5. Kolbensitz auf Beschädigung prüfen, bei Bedarf Gehäusehälfte (**010**) austauschen.



AKR2 - Empfohlene Anzugsdrehmomente*

DN	Zuganker (040/050)		Anschlussflansch	
	Nm	lbf · in	Nm	lbf · in
015	14	119	11	97
½"	14	127	8	71
020	13	112	19	168
¾"	14	119	11	97
025	30	263	33	292
1"	32	279	15	133
032	36	319	41	363
040	41	366	52	460
1½"	42	374	29	257
050	55	486	67	593
2"	62	550	59	522
065	49	430	93	823
080	68	597	55	487
3"	69	613	100	885
100	88	781	64	566
4"	88	781	76	673
150	171	1513	131	1159
6"	171	1513	129	1142
200	297	2628	206	1823
8"	319	2820	206	1823

* max. Werte

Bei unterschiedlichen Materialien an Rohr- und Armaturenflansch sollten die Verschraubung entsprechend der niedrigeren Kennwerte angezogen werden. Ansonsten ist eine Beschädigung des „weicheren“ Materials möglich.