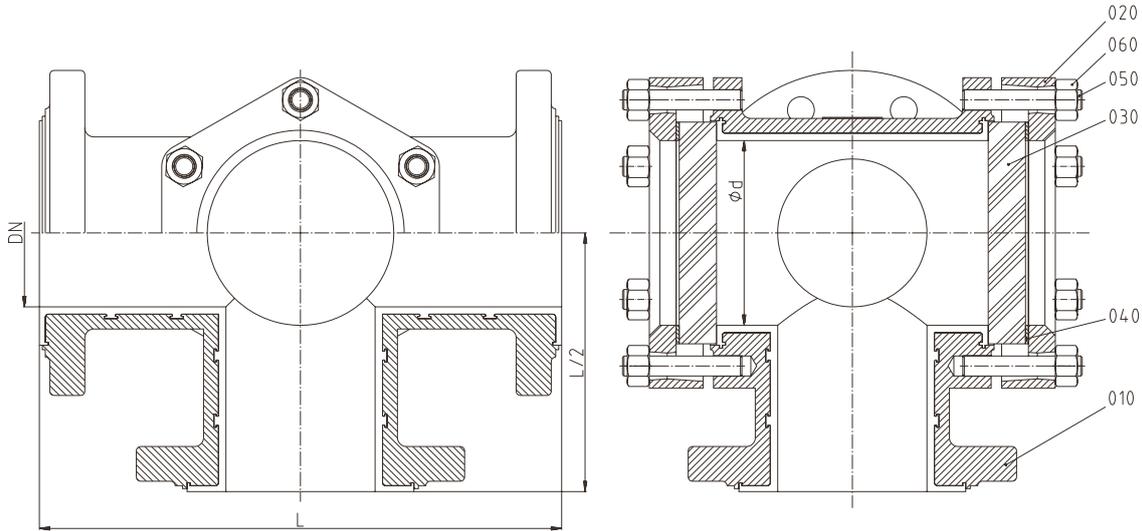


Register 15 Inhaltsverzeichnis - ASG 3

| Inhalt | Seite |
|---|-------|
| <i>Technische Daten ASG 3-DIN</i> | 2 |
| <i>Werkstoffspezifikation ASG 3</i> | 3 |
| <i>Abmessungen ASG 3-DIN</i> | 4 |
| <i>Ersatzteilliste ASG 3</i> | 5 |
| <i>Montageanleitung ASG 3</i> | 6 |
| <i>Demontageanleitung ASG 3</i> | 6 |
| <i>ASG 3 - Empfohlene Anzugsmomente</i> | 7 |
| <i>Technische Daten ASG/B-DIN</i> | 8 |
| <i>Werkstoffspezifikation ASG/B</i> | 9 |
| <i>ASG/B - Empfohlene Anzugsmomente</i> | 9 |

Technische Daten ASG 3



Achtung!
 Thermoschockbeständigkeit für Borosilikatglas nach DIN 7080 Delta t= max. 80°C, ansonsten entsprechend **atomac** Druck-/Temperatur-Diagramm.

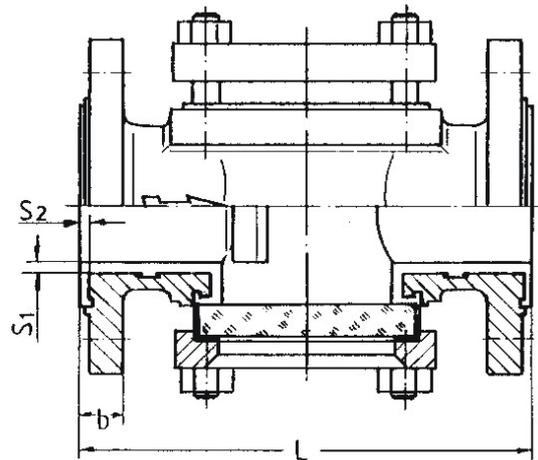
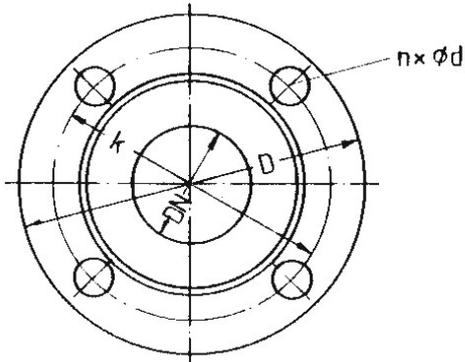
Baulänge: DIN EN 558 (Grundreihe 1)
 Anschlussmaße: DIN EN 1092-2 PN 16

| DN / DIN | | L | L/2 | Ød | Gewicht | |
|------------|------|-------|------|------|---------|------|
| 025 | mm | 160 | 80 | 45 | kg | 6,3 |
| | inch | 6,3 | 3,15 | 1,77 | lbs | 14,0 |
| 050 | mm | 230 | 115 | 77 | kg | 15,3 |
| | inch | 9,06 | 4,53 | 3,03 | lbs | 33,7 |
| 080 | mm | 310 | 155 | 100 | kg | 26,7 |
| | inch | 12,2 | 6,1 | 3,94 | lbs | 58,7 |
| 100 | mm | 350 | 175 | 125 | kg | 28,1 |
| | inch | 13,78 | 6,89 | 4,92 | lbs | 91,9 |

Werkstoffspezifikation ASG 3

| Nr. | Benennung | Anzahl | Werkstoff | Werkstoff-Nr. / DIN | ASTM / AISI |
|-----|---------------|--------|----------------------------|------------------------------------|-------------|
| 010 | Gehäuse | 1 | Sphäroguss / PFA | EN-JS1049 (GGG-40.3) / DIN EN 1563 | A 395 |
| | | | Sphäroguss / PFA leitfähig | EN-JS1049 (GGG-40.3) / DIN EN 1563 | A 395 |
| 020 | Flansch | 2 | Sphäroguss | EN-JS1049 (GGG-40.3) / DIN EN 1563 | A 395 |
| 030 | Glas | 2 | Borosilikatglas | DIN 7080 | |
| 040 | Flachdichtung | 2 | asbestfrei | DIN 3535-6 | |
| 050 | Stiftschraube | 1 Satz | Edelstahl | 1.4301 / DIN EN 10088-3 | A 193 B8 |
| 060 | Skt.-Mutter | 1 Satz | Edelstahl | 1.4301 / DIN EN 10088-3 | A 194 8 |

Abmessungen ASG 3



| DN / DIN | | L | L/2 | b | D | k | n x Ød | S1 | S2 |
|------------|------|-------|------|------|------|------|--------|------|------|
| 025 | mm | 160 | 80 | 20 | 115 | 85 | 4x14 | 4 | 4 |
| | inch | 6,3 | 3,2 | 0,79 | 4,53 | 3,35 | 4x0,55 | 0,16 | 0,16 |
| 050 | mm | 230 | 115 | 23 | 165 | 125 | 4x18 | 4 | 4 |
| | inch | 9,06 | 4,53 | 0,91 | 6,5 | 4,92 | 4x0,71 | 0,16 | 0,16 |
| 080 | mm | 310 | 155 | 25 | 200 | 160 | 8x18 | 5 | 4 |
| | inch | 12,2 | 6,1 | 0,98 | 7,87 | 6,3 | 8x0,71 | 0,2 | 0,16 |
| 100 | mm | 350 | 175 | 25 | 220 | 180 | 8x18 | 5 | 4 |
| | inch | 13,78 | 6,89 | 0,98 | 8,66 | 7,09 | 8x0,71 | 0,2 | 0,16 |

Ersatzteilliste (Art.-Nr.) - ASG 3

| DIN | Borosilikat- scheiben | Flachdichtung PTFE |
|-----|--------------------------|-----------------------|
| 025 | 0009537 | 0005257 |
| 050 | 0009539 | 0005259 |
| 080 | 0009540 | 0009546 |
| 100 | 0009541 | 0009184 |

Montageanleitung ASG 3

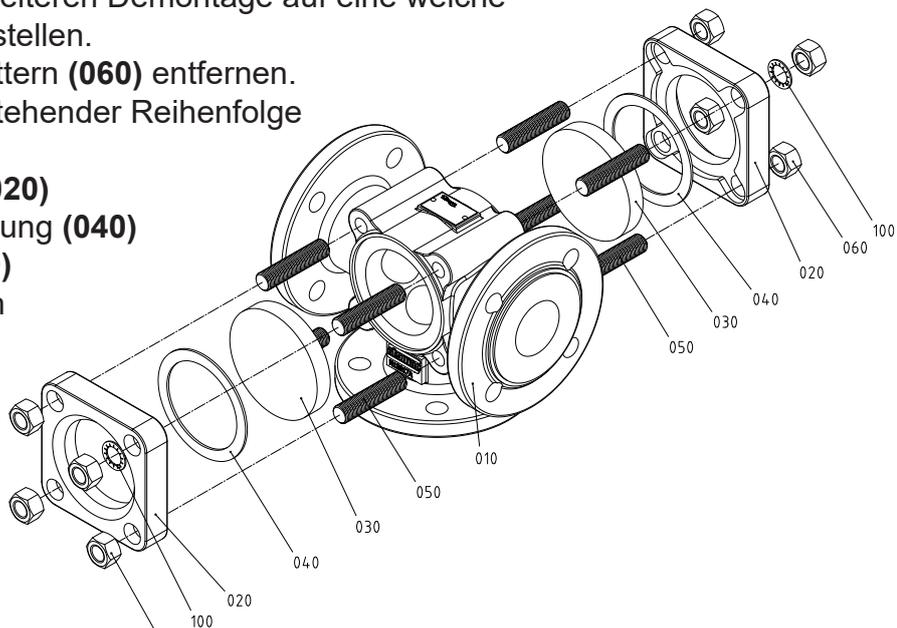
Beachten Sie die allgemeine Wartungs- und Einbauanleitung.

1. Beim Zusammenbau des ASG ist besonders darauf zu achten, dass die Dichtflächen absolut sauber und frei von Beschädigung sind.
2. Stiftschrauben **(050)** in Gehäuse **(010)** eindrehen.
3. Glas **(030)** einlegen.
4. Flachdichtung **(040)** einlegen.
5. Flansch **(020)** aufsetzen.
6. Pro Flansch **(020)** eine Fächerscheibe **(100)** über eine Stiftschraube **(050)** schieben und die Sechskantmutter **(060)** über Kreuz entsprechend den empfohlenen Anzugsmomenten anziehen.

Demontageanleitung ASG 3

*Bei allen Arbeiten an einer bereits installierten Armatur sind die betrieblichen Sicherheitsbestimmungen, sowie die UVV zu beachten. Des Weiteren ist die allgemeine Wartungs- und Einbauanleitung für Fluorkunststoff-ausgekleidete **atomac** Armaturen zu berücksichtigen.*

1. Vor der Demontage ist die Armatur gemäß den vorgenannten Bestimmungen zu entleeren. Nach Entfernen der Flanscherbindung ist die Armatur zur weiteren Demontage auf eine weiche Unterlage zu stellen.
2. Sechskantmutter **(060)** entfernen.
3. Teile in nachstehender Reihenfolge entnehmen:
 - a. Flansch **(020)**
 - b. Flachdichtung **(040)**
 - c. Glas **(030)**
4. Stiftschrauben **(050)** herausdrehen.



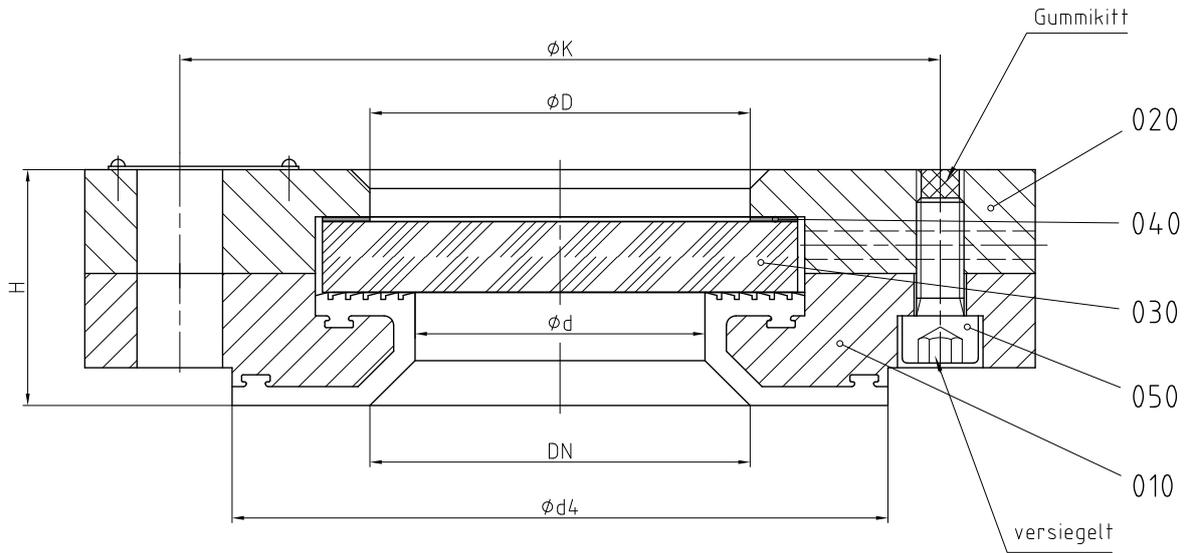
ASG 3 - Empfohlene Anzugsdrehmomente*

| DN | Zuganker (050/060) | | Anschlussflansch | |
|-----|-----------------------|----------|------------------|----------|
| | Nm | lbf · in | Nm | lbf · in |
| 025 | 14 | 124 | 25 | 221 |
| 050 | 40 | 195 | 65 | 575 |
| 080 | 55 | 487 | 55 | 487 |
| 100 | 47 | 416 | 64 | 566 |

* max. Werte

Bei unterschiedlichen Materialien an Rohr- und Armaturenflansch sollten die Verschraubung entsprechend der niedrigeren Kennwerte angezogen werden. Ansonsten ist eine Beschädigung des „weicheren“ Materials möglich.

Technische Daten ASG/B

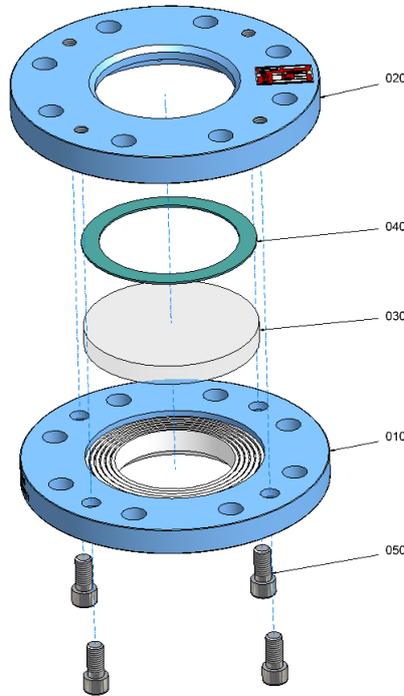


„DBGM“

Zulässiger Betriebsüberdruck 10 bar DIN 28121
 Anschlussmaße DIN EN 1092-2 PN 10

| DN / DIN | | H | ØD | Ød | Ød4 | ØK | Gewicht | |
|------------|------|------|------|------|-------|-------|---------|------|
| 080 | mm | 50 | 80 | 61 | 138 | 160 | kg | 8,2 |
| | inch | 1,97 | 3,15 | 2,4 | 5,43 | 6,3 | lbs | 18,1 |
| 100 | mm | 50 | 100 | 86 | 158 | 180 | kg | 11,0 |
| | inch | 1,97 | 3,94 | 3,39 | 6,22 | 7,09 | lbs | 24,3 |
| 125 | mm | 58 | 125 | 110 | 188 | 210 | kg | 15,7 |
| | inch | 2,28 | 4,92 | 4,33 | 7,4 | 8,27 | lbs | 34,7 |
| 150 | mm | 58 | 125 | 110 | 212 | 240 | kg | 19,0 |
| | inch | 2,28 | 4,92 | 4,33 | 8,35 | 9,45 | lbs | 41,9 |
| 200 | mm | 58 | 150 | 135 | 268 | 295 | kg | 33,0 |
| | inch | 2,28 | 5,91 | 5,31 | 10,55 | 11,61 | lbs | 72,8 |

Werkstoffspezifikation ASG/B



| Nr. | Benennung | Anzahl | Werkstoff | Werkstoff-Nr. / DIN | ASTM / AISI |
|-----|------------------|--------|-----------------|-----------------------|-------------|
| 010 | Grundflansch | 1 | Stahl / PFA | 1.0038 DIN EN 10025-2 | A 283-78 |
| 020 | Gegenflansch | 1 | Stahl | 1.0038 DIN EN 10025-2 | A 283-78 |
| 030 | Glas | 1 | Borosilikatglas | DIN 7080 | |
| 040 | Flachdichtung | 1 | UNITEC 300 grün | DIN 3535-6 | |
| 050 | Zylinderschraube | 4 | Stahl | 8.8 / DIN EN ISO 4762 | |

ASG/B - Empfohlene Anzugsmomente

| DN | Nm |
|-----|-----|
| 80 | 55 |
| 100 | 67 |
| 125 | 90 |
| 150 | 130 |
| 200 | 190 |