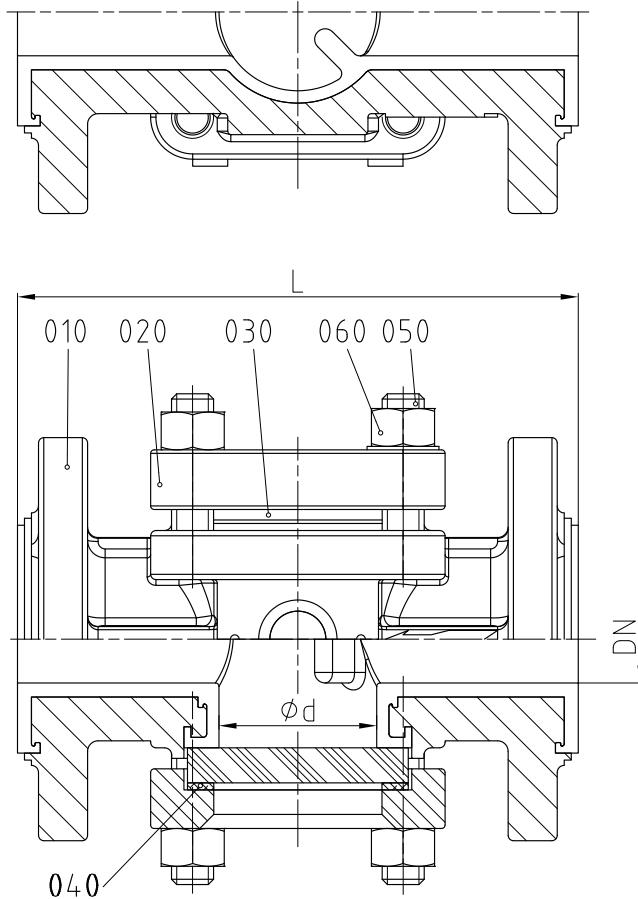


Register 10 Inhaltsverzeichnis - ASG

Inhalt	Seite
<i>Technische Daten ASG-DIN</i>	2
<i>Technische Daten ASG-ANSI</i>	3
<i>Werkstoffspezifikation ASG</i>	4
<i>Abmessungen ASG-DIN</i>	5
<i>Abmessungen ASG-ANSI</i>	6
<i>Ersatzteilliste ASG</i>	7
<i>Montageanleitung ASG</i>	8
<i>Demontageanleitung ASG</i>	8
<i>ASG - Empfohlene Anzugsdrehmomente</i>	9
<i>ASG - K_v und C_v - Werte</i>	9
<i>Technische Daten ASG/B</i>	10
<i>Werkstoffspezifikation ASG/B</i>	11
<i>Anzugsdrehmomente ASG/B</i>	11

Technische Daten ASG (DIN)



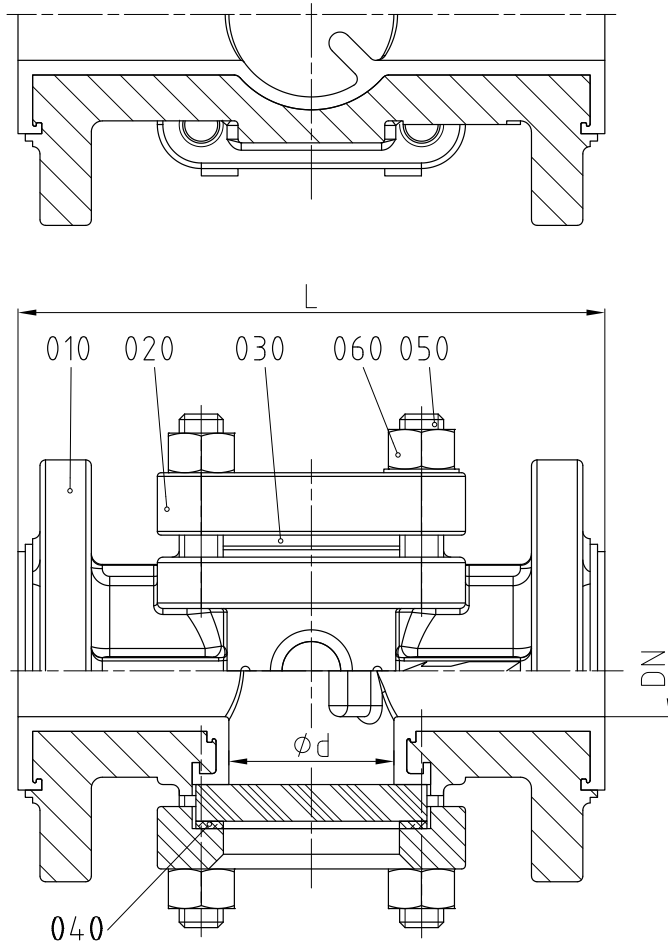
Achtung!
 Thermoschockbeständigkeit für Borosilikatglas nach DIN 7080 Delta t= max. 80°C, ansonsten entsprechend **atomac** Druck-/Temperatur-Diagramm.

Baulänge DIN EN 558 (Grundreihe 1)
 Anschlussmaße DIN EN 1092-2 PN 16

DN / DIN		L	Ød	Gewicht	
025	mm	160	45	kg	5,2
	inch	6,3	1,77	lbs	11,4
040	mm	200	58	kg	9,1
	inch	7,87	2,28	lbs	20,0
050	mm	230	77	kg	13,0
	inch	9,06	3,03	lbs	28,7
065	mm	290	77	kg	15,0
	inch	11,42	3,03	lbs	33,0
080	mm	310	100	kg	19,8
	inch	12,2	3,94	lbs	43,6
100	mm	350	125	kg	28,1
	inch	13,78	4,92	lbs	61,9
150	mm	480	175	kg	61,0
	inch	18,9	6,89	lbs	134,4
200	mm	457°	208	kg	96,3
	inch	17,99°	8,19	lbs	212,2
250	mm	534°	208	kg	125,7
	inch	21°	8,19	lbs	277,0

◦ Baulänge nach ANSI B 16.10

Technische Daten ASG (ANSI)



Achtung!
 Thermoschockbeständigkeit für Borosilikatglas nach DIN 7080 Delta t= max. 80°C, ansonsten entsprechend **atomac** Druck-/Temperatur-Diagramm.

Anschlussmaße ANSI B 16.5 Cass 150, Min. Flanschstärke nach ASME B 16.5 Cass 150, Table 9 (Flanged Fittings)

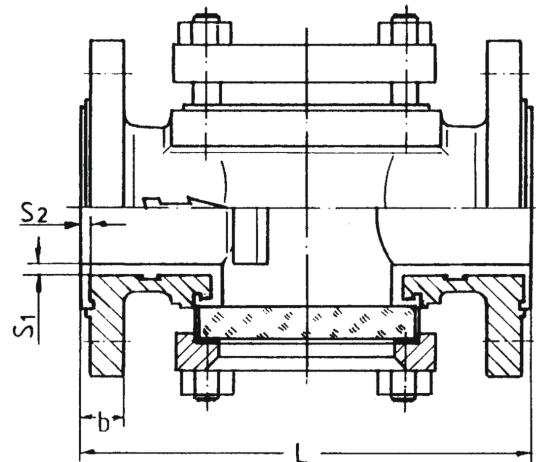
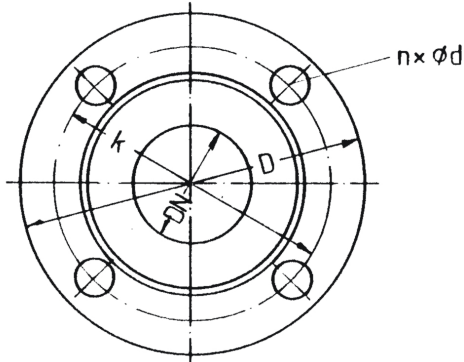
DN / ANSI	L	Ød	Gewicht	
1"	inch 6	1,77	lbs	9,9
	mm 152,4	45	kg	4,5
1½"	inch 7	2,28	lbs	15,2
	mm 178	58	kg	6,9
2"	inch 8	3,03	lbs	23,2
	mm 203	77	kg	10,5
3"	inch 9,5	3,94	lbs	39,6
	mm 241	100	kg	18,0
4"	inch 11,5	4,92	lbs	62,1
	mm 292	125	kg	28,2
6"	inch 18,9	6,89	lbs	134,4
	mm 480	175	kg	61,0
8"	inch 17,99	8,19	lbs	202,8
	mm 457	208	kg	92,0
10"	inch 21,02	8,19	lbs	264,5
	mm 534	208	kg	120,0

Werkstoffspezifikation ASG

Nr.	Benennung	Anzahl	Werkstoff	Werkstoff-Nr. / DIN	ASTM / AISI
010	Gehäusehälfte	1	Sphäroguss / PFA	EN-JS1049 (GGG-40.3) / DIN EN 1563	A 395
		1	Sphäroguss / PFA leitfähig	EN-JS1049 (GGG-40.3) / DIN EN 1563	A 395
020	Flansch	1	Sphäroguss / PFA	EN-JS1049 (GGG-40.3) / DIN EN 1563	A 395
		1	Sphäroguss / PFA leitfähig	EN-JS1049 (GGG-40.3) / DIN EN 1563	A 395
030	Glas	2	Borosilikatglas	DIN 7080	
040	Flachdichtung	2	UNITEC 300 grün	DIN 3535-6	
050	Stiftschraube	1 Satz	Edelstahl	1.4301-K70 / DIN EN 10088-3	A 193 B8
060	Skt.-Mutter	1 Satz	Edelstahl	1.4301-K70 / DIN EN 10088-3	A 194 8

Armaturen mit leitfähiger Auskleidung beinhalten nur Bauteile mit leitfähigen Werkstoffen

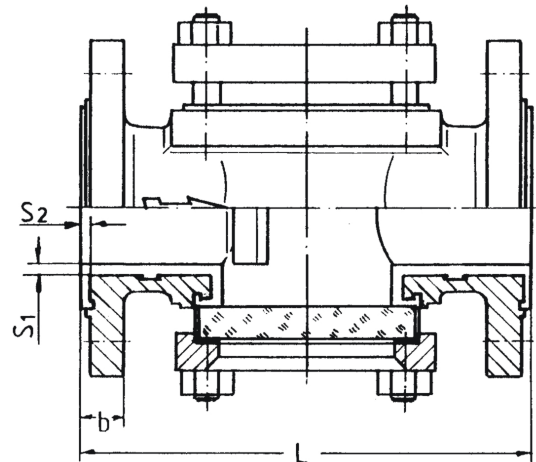
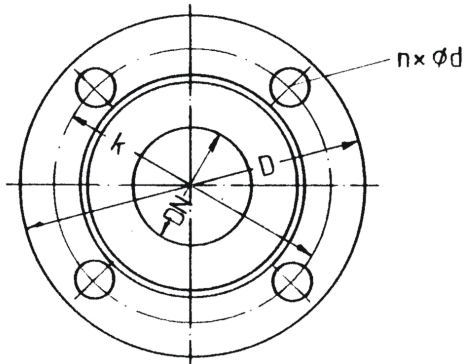
Abmessungen ASG (DIN)



DN / DIN		L	b	D	k	nxØd	S1	S2
025	mm	160	20	115	85	4x14	4	4
	inch	6,3	0,79	4,53	3,35	4x0,55	0,16	0,16
040	mm	200	22	150	110	4x18	4	4
	inch	7,87	0,85	5,91	4,33	4x0,71	0,16	0,16
050	mm	230	23	165	125	4x18	4	4
	inch	9,06	0,91	6,5	4,92	4x0,71	0,16	0,16
065	mm	290	23,5	185	145	4x18	4	4
	inch	11,42	0,93	7,28	5,71	4x0,71	0,16	0,16
080	mm	310	25	200	160	8x18	5	4
	inch	12,2	0,98	7,87	6,3	8x0,71	0,2	0,16
100	mm	350	25	220	180	8x18	5	4
	inch	13,78	0,98	8,66	7,09	8x0,71	0,2	0,16
150	mm	480	29	285	240	8x22	5,5	4
	inch	18,9	1,14	11,22	9,45	8x0,87	0,22	0,16
200°	mm	457	34	343	297	12x23	6	4
	inch	17,99	1,34	13,5	11,69	12x0,91	0,24	0,16
250°	mm	534	36	458,8	350	12x23	6	4
	inch	21	1,42	18,06	13,78	12x0,91	0,24	0,16

° Baulänge nach ANSI B 16.10

Abmessungen ASG (ANSI)



DN / ANSI		L	b	D	k	nxØd	S1	S2
1"	inch	6	0,63	4,25	3,12	4x0,63	0,16	0,16
	mm	152,4	16	107,9	79,2	4x16	4	4
1½"	inch	7	0,85	5	3,88	4x0,63	0,16	0,16
	mm	178	21,5	127	98,5	4x16	4	4
2"	inch	8	0,87	6	4,74	4x0,75	0,16	0,16
	mm	203	22	152,4	120,5	4x19	4	4
3"	inch	9,5	0,95	7,5	6	4x0,75	0,2	0,16
	mm	241	24	190,5	152,5	4x19	5	4
4"	inch	11,5	1,08	9	7,5	8x0,75	0,2	0,16
	mm	292	27,5	228,6	190,5	8x19	5	4
6"	inch	18,9	1,14	11,22	9,45	8x0,87	0,22	0,16
	mm	480	29	285	240	8x22	5,5	4
8"	inch	17,99	1,34	13,5	11,69	8x0,91	0,24	0,2
	mm	457	34	343	297	8x23	6	5
10"	inch	21	1,42	16	14,25	12x1	0,24	0,16
	mm	534	36	406,5	362	12x25,5	6	4

Ersatzteilliste (Art.-Nr.) - ASG

DIN	ANSI	Glas Satz	Flachdichtungen Satz
025	1"	0009537	0005257
040	1½"	0009538	0005258
050	2"	0009539	0005259
065	--	0009539	0005259
080	3"	0009540	0009546
100	4"	0009541	0009184
150	6"	0009542	0009548
200	8"	0033640	0033641
250	10"	0033640	0033641

Montageanleitung ASG

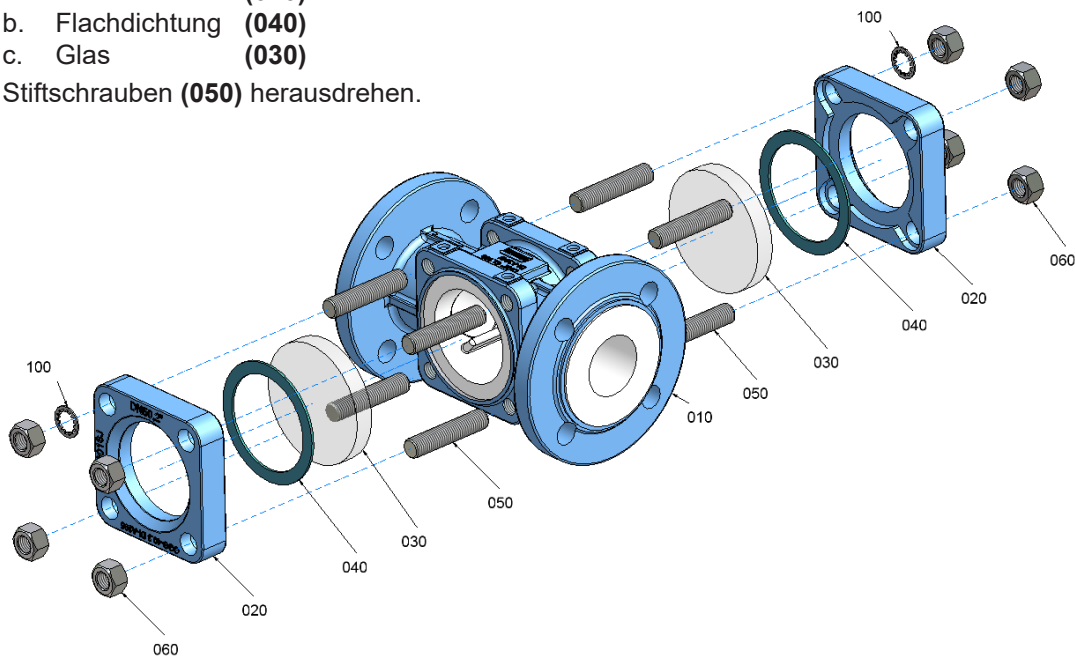
Beachten Sie die allgemeine Wartungs- und Einbauanleitung.

1. Beim Zusammenbau des ASG ist besonders darauf zu achten, dass die Dichtflächen absolut sauber und frei von Beschädigung sind.
2. Stiftschrauben (050) in Gehäuse (010) eindrehen.
3. Glas (030) einlegen.
4. Flachdichtung (040) einlegen.
5. Flansch (020) aufsetzen.
6. Sechskantmutter (060) über Kreuz entsprechend den empfohlenen Anzugsmomenten anziehen.

Demontageanleitung ASG

Bei allen Arbeiten an einer bereits installierten Armatur sind die betrieblichen Sicherheitsbestimmungen, sowie die UVV zu beachten. Des weiteren ist die allgemeine Wartungs- und Einbauanleitung für Fluorkunststoff-ausgekleidete **atomac** Armaturen zu berücksichtigen.

1. Vor der Demontage ist die Armatur gemäß den vorgenannten Bestimmungen zu entleeren. Nach Entfernen der Flanschverbindung ist die Armatur zur weiteren Demontage auf eine weiche Unterlage zu stellen.
2. Sechskantmutter (050) entfernen.
3. Teile in nachstehender Reihenfolge entnehmen:
 - a. Flansch (020)
 - b. Flachdichtung (040)
 - c. Glas (030)
4. Stiftschrauben (050) herausdrehen.



ASG- Empfohlene Anzugsdrehmomente*

DN	Zuganker (050/060)		Anschlussflansch	
	Nm	lbf · in	Nm	lbf · in
025	14	124	25	221
1"	15	133	15	133
040	22	195	50	442
1½"	24	212	26	230
050	40	195	65	575
2"	42	372	60	531
065	40	354	90	796
080	55	487	55	487
3"	59,5	527	100	885
100	47	416	64	566
4"	50	442	76	672
150	51	451	130	1151
6"	53	470	129	1142
200	116	1027	190	1682
8"	123	1089	193	1708
250	116	1027	175	1549
10"	123	1089	152	1345

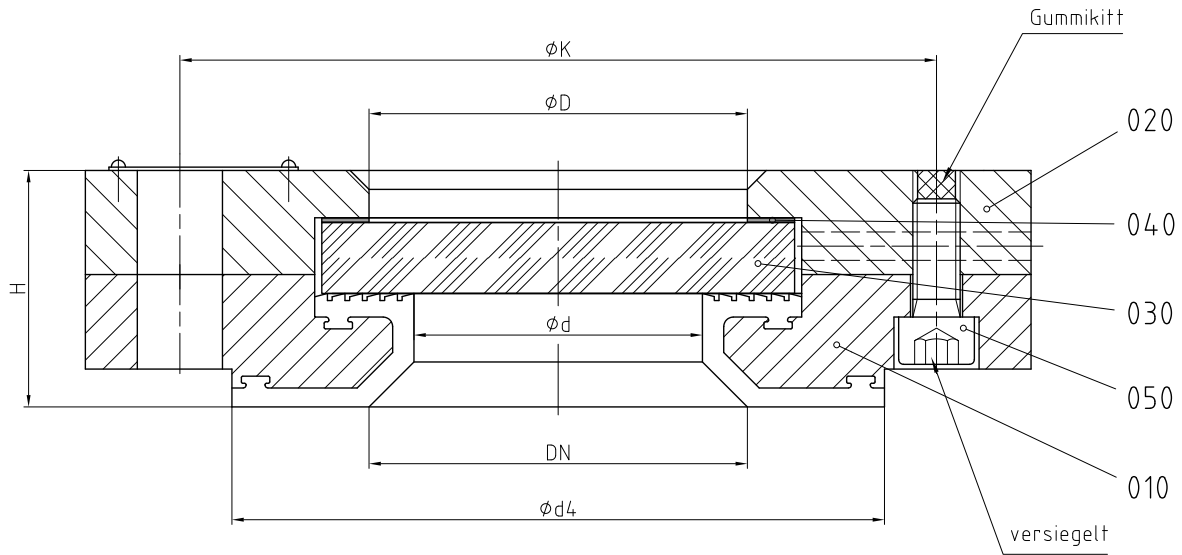
* maximale Werte

Bei unterschiedlichen Materialien an Rohr- und Armaturenflansch sollten die Verschraubung entsprechend der niedrigeren Kennwerte angezogen werden. Ansonsten ist eine Beschädigung des „weicheren“ Materials möglich.

ASG - K_v Werte und C_v Werte (DIN EN 60534-2-3)

DIN	ANSI	K _v m ³ /h	C _v gal/min
025	1"	27,3	31,7
040	1 ½"	82,5	95,9
050	2"	125,8	146,2
065	-	215,4	250,4
080	3"	330,5	384,1
100	4"	515,1	598,7
150	6"	1224,7	1423,5
200	8"	zur Zeit nicht verfügbar	
250	10"		

Technische Daten ASG/B

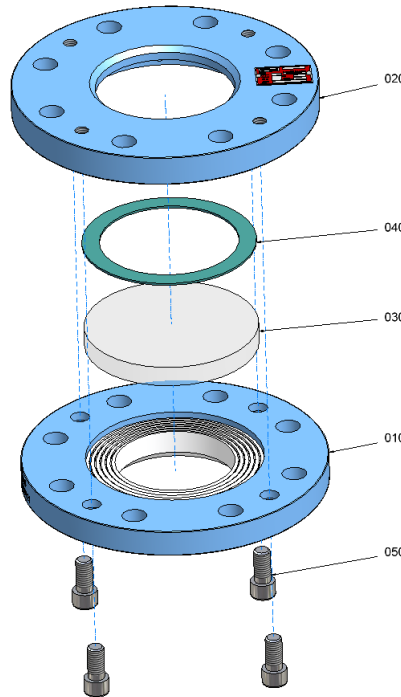


„DBGM“

Zulässiger Betriebsüberdruck 10 bar DIN 28121
 Anschlussmaße DIN EN 1092-2 PN 10

DN / DIN		H	ØD	Ød	Ød4	ØK	Gewicht	
080	mm	50	80	61	138	160	kg	8,2
	inch	1,97	3,15	2,4	5,43	6,3	lbs	18,1
100	mm	50	100	86	158	180	kg	11,0
	inch	1,97	3,94	3,39	6,22	7,09	lbs	24,3
125	mm	58	125	110	188	210	kg	15,7
	inch	2,28	4,92	4,33	7,4	8,27	lbs	34,7
150	mm	58	125	110	212	240	kg	19,0
	inch	2,28	4,92	4,33	8,35	9,45	lbs	41,9
200	mm	58	150	135	268	295	kg	33,0
	inch	2,28	5,91	5,31	10,55	11,61	lbs	72,8

Werkstoffspezifikation ASG/B



Nr.	Benennung	Anzahl	Werkstoff	Werkstoff-Nr. / DIN	ASTM / AISI
010	Grundflansch	1	Stahl / PFA	1.0038 DIN EN 10025-2	A 283-78
020	Gegenflansch	1	Stahl	1.0038 DIN EN 10025-2	A 283-78
030	Glas	1	Borosilikatglas	DIN 7080	
040	Flachdichtung	1	UNITEC 300 grün	DIN 3535-6	
050	Zylinderschraube	4	Stahl	8.8 / DIN EN ISO 4762	

ASG/B - Empfohlene Anzugsmomente

DN	Nm
80	55
100	67
125	90
150	130
200	190